Кодификация шланговой арматуры VMC AKO

Пример номера артикула (исполнение с внутренней резьбой):

VMC 50. 02X. 50 G. 50
1 2 3 4 5 6

1. Тип:
VMC = стандартное исполнение
VMCX = клапаны для применения во взрывоопасных средах зоны 1, 2, 21, 22

2. Номинальный диаметр: миллиметр (мм)

3. Качество эластичных патрубков:

(DN 10 – 25 мм)

01XK = CR (неопрен)
02XK = натуральный каучук пищевой светлый
03HK = натуральный каучук устойчивый к воздействию высоких температур
03XK = натуральный каучук устойчивый к истиранию
03LFK = натуральный каучук электропроводящий
04K = EPDM
04LSK = EPDM пищевой черный
04LSLSK = EPDM пищевой черный электропроводящий
04LWK = EPDM пищевой светлый
04LFK = EPDM электропроводящий
05K = витон
07XK = нитрил (NBR)
07LSK = нитрил (NBR) пищевой черный
07LWK = нитрил (NBR) пищевой светлый
07LFK = нитрил (NBR) электропроводящий
08XK = CSM (гипалон)
09XK = бутил

(DN 32 – 100 мм)

01X = CR (неопрен)
02X = натуральный каучук пищевой светлый
03H = натуральный каучук устойчивый к воздействию высоких температур
03X = натуральный каучук устойчивый к истиранию
03LF = натуральный каучук электропроводящий
04 = EPDM
04HTEC = EPDM пищевой черный
04HTECLF = EPDM пищевой черный электропроводящий
04LSLS = EPDM пищевой черный электропроводящий
04LW = EPDM (этилен-пропилен-диен-метилен) пищевой светлый
04LF = EPDM электропроводящий
04LS = EPDM пищевой черный
05 = витон
07X = нитрил (NBR)
07LS = нитрил (NBR) пищевой черный
07LW = нитрил (NBR) пищевой светлый
07LF = нитрил (NBR) электропроводящий
08X = CSM (гипалон)
09X = бутил

Исполнения с дополнением LF (напр., 03LF) обозначают электропроводящие эластические патрубки (< 10^6 Ом).
Исполнения с приставкой SF (напр., 03SF) оснащены эластичными патрубками без силикона.

4. Соединительные материалы: Муфты или фланцы
50 = нержавеющая сталь 1.4404 (AISI 316L)
71 = POM-C литье под давлением (белое)
73 = POM-C литье под давлением (черное электропроводящее < 10^6 Ом)
31 = алюминий со стальной втулкой

5. Исполнения подсоединений:
F = фланец по DIN EN 1092-1, PN10/16
FA = фланец по ANSI B16.5, 150lbs
G = внутренняя резьба по DIN EN ISO 228 (G)
M = резьбовой штуцер по DIN 11851 (резьба для молокопровода)
N = внутренняя резьба по ANSI/ASME B1.20.1 (NPT)
R = концы под приварку по DIN 11850, ряд 2
RA = концы под приварку по ASTM A554
T = зажимные соединения по DIN 32676 ряд A (Triclamp)
TA = зажимные соединения по DIN 32676 ряд C (Triclamp)

Возможны разные комбинации присоединений, напр., **G/F** = присоединения с внутренней резьбой/ фланцевые присоединения.

6. Материалы корпусов:
50 = нержавеющая сталь 1.4408 (AISI 316)
30 = алюминий AlSi10Mg
DN10-15: **71** = POM-C литье под давлением (белое)
DN10-15: **72** = POM-C литье под давлением (черное)
DN10-15: **73** = POM-C литье под давлением (черное электропроводящее < 10^6 Ом)

7. Цвета:
LX = белый алюминий RAL9006

AKO Armaturen & Separationstechnik GmbH
D - 65468 Trebur-Astheim • Adam-Opel-Str.5 • Телефон: +49(0)6147-9159-0 • Факс: +49(0)6147-9159-59
Эл. почта: ako@ako-armaturen.de • Интернет: www.perezhimnoj-klapan.ru

AKO_Kod_VMC_ru_2012 12 10