

Демонтаж старого шланга

Установить клапан вертикально (крепежными винтами вверх), крепко удерживая за корпус, Используя трещотку с соответствующей насадкой (фигурный шлиц Торкс 30) раскрутить поочередно все винты (C) по диагонали. Перевернуть клапан, и аналогичным образом раскрутить винты (C) второй крышки. Далее, используя при необходимости отвертку с плоским жалом, снять обе крышки (A), освободив торцы клапана. Надавливая на зажимную втулку (E) выдавить старый шланг (F). Демонтировать шланг будет проще, если в зазор между шлангом (F) и зажимной втулкой (E) нанести монтажную пасту АКО MP200. Демонтированные детали клапана очистить от загрязнений, проверить на наличие повреждений, следов старения/пористость и при необходимости заменить.

- После двух разборок корпус клапана (B) заменить.-

Установка нового шланга

Рис. 1: Уплотнительное кольцо (D) завести и установить в канавку зажимной втулки (E). Аналогичным образом установить уплотнительное кольцо на второй зажимной втулке (E).

Рис. 2: Установить обе зажимные втулки (E) в сборе с уплотнительными кольцами (D) в корпус (B).

Рис. 3: Нанести очень тонким слоем на один торец устанавливаемого шланга (F) монтажную пасту АКО (MP200). Завести шланг (F) в корпус (B) смазанным торцом вперед через первую зажимную втулку (E) до упора в противоположную зажимную втулку (E).

Рис. 4: Обильно нанести с двух сторон на внутреннюю поверхность шланга (F) и на наружные поверхности монтажных конусов крышек корпуса (A) монтажную пасту АКО (MP200).

Рис. 5: Одной рукой установить и удерживать клапан вертикально, второй рукой косо завести конус крышки (A) внутрь шланга (E) и затем ровно посадить шланг по конусу.

Рис. 6: Совместить отверстия под крепежные винты на крышке (A) заподлицо с крепежными отверстиями корпуса (B). Затем свободной рукой установить в отверстия крепежные винты (C).

Рис. 7: Удерживая крышку (A), по диагонали затягивать винты (C) при помощи трещотки до полного смыкания крышки (A) с корпусом (B).

Рис. 8: Перевернуть сборку на 180° и вновь установить вертикально.

Рис. 9: Вторую крышку (A) установить и закрепить аналогичным способом, как описано выше (см. рис. 4-7). Внимание! Макс. момент затяжки винтов (C) не должен превышать 4,5 Нм

Рис. 10: Клапан VMP в сборе.

***Изнашиваемые детали:** манжета (F), уплотнительное кольцо (D), крышка муфты (A) и корпус (B).

Вспомогательные средства для монтажа: монтажная паста MP200 фирмы АКО.



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4



Рис. 5



Рис. 6



Рис. 7




Рис. 8



Рис. 9



Рис. 10

 <http://www.perezhimnoj-klapan.ru/ru/produkte/pneumatische-quetschventile/innengewindeausfuehrungen/serie-vmp.html>

Сохраняем за собой право на внесение технических изменений

AKO Armaturen & Separationstechnik GmbH

D-65468 Trebur-Astheim • Adam-Opel-Str. 5 • Телефон: +49 (0) 61 47-9159-0 • Факс: +49 (0) 61 47-9159-59

Электронная почта: ako@ako-armaturen.de • Интернет: www.perezhimnoj-klapan.ru