



## Демонтаж старого шланга

Клапан установить вертикально на любой из фланцев. Крепко удерживая клапан за корпус, при помощи ключа-трещотки с головкой SW 10/12 или обычным гаечным ключом накрест распустить болты (C) и гайки (M). Перевернуть клапан и аналогичным образом распустить крепеж противоположного фланца. Далее, используя при необходимости отвертку с плоским жалом, снять обе крышки (A) и освободить торцы клапана. Затем старый шланг (D) выдавить или при помощи трубных клещей выдернуть из корпуса (B). Демонтировать шланг будет проще, если в зазор между шлангом (D) и корпусом (B) нанести монтажную пасту AKO (MP200 или MPL200). Демонтированные детали клапана очистить от загрязнений, проверить на наличие повреждений, следов старения/пористость и при необходимости заменить.

## Установка нового шланга

**Рис. 1:** Ввести шланг (D) в корпус (B) до упора, при этом шланг должен выступать вверх на 5-6 мм. Для облегчения монтажа нанести очень тонким слоем (минимально возможным) пасту AKO (MP200 или MPL200) в зазор между корпусом (B) и наружной поверхностью шланга (D).

**Внимание:** при монтаже пережимных клапанов, предназначенных для пищевого или фармацевтического применения, использовать исключительно пасту AKO MPL200.

**Рис. 2:** На внутреннюю поверхность шланга (D) по торцам и на наружную поверхность посадочных конусов крышек (A) нанести монтажную пасту AKO (MP200 или MPL200).

**Рис. 3:** Одной рукой установить и удерживать клапан вертикально, второй рукой косо завести конус крышки (A) внутрь шланга (D) и затем ровно посадить шланг по конусу. Чтобы избежать повреждения резьбовых соединений, предварительно смазать крепежные болты (C) подходящей консистентной смазкой.

**Рис. 4:** Совместить отверстия под крепежные болты на крышке (A) заподлицо с крепежными отверстиями корпуса (B). Затем свободной рукой установить болты (C) в отверстия.

**Рис. 5:** Удерживая фланец (A) рукой, трещоткой или гаечным ключом начать накрест затягивать гайки (E) болтов (C), до полного смыкания фланца с привалочной поверхностью корпуса (B).

**Рис. 6:** Перевернуть сборку на 180° и вновь установить вертикально.

**Рис. 7:** Вторую крышку (A) установить аналогичным способом, как описано выше (см. рис. 3-5). Завершив монтаж, еще раз проверить затяжку всех болтов (C).

**Рис. 8:** Пережимной клапан серии VMC в сборе.

**\*Изнашиваемые части:** резьбовые крышки (A), крепежные болты (C), шланг (D), гайки (E)

**Монтажные приспособления:**

монтажная паста AKO (MP200 или MPL200)

При необходимости, использование 2-х крепежных болтов M12x45 DIN933.



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4



Рис. 5



Рис. 6



Рис. 7



Рис. 8