

# Пережимные клапаны для вакуума тип AKOVAC

## Pinch Valve vacuum application unit type AKOVAC

### Описание:

При использовании пережимных клапанов АКО на вакууме (разряжение в трубопроводе ниже, чем 0,1 бар), эластичный патрубок клапана будет деформирован атмосферным давлением в камере управления. Это приводит к заужению проходного сечения и отрицательно сказывается на ресурсе шланга.

Использование блока управления AKOVAC предотвращает "схлопывание" патрубка и поддерживает работу полным сечением.

Этим обеспечивается работоспособность клапана при разряжениях до -0,8 бар.

Исполнение AKOVAC Comfort обеспечивает независимую настройку двух давлений: отдельно давления управления, пережимающего патрубок - регулятором давления (4) индикация - по манометру (6), и отдельно - разряжения в корпусе для компенсации вакуума в эластичном патрубке: регулятором давления (3), индикация разряжения - по вакууметру (7).

Такой блок при работе на вакууме позволяет задавать малые давления управления (1-2 бар) для закрытия клапана и - при необходимости - более высокие давления управления эжектором для полной компенсации деформаций патрубка, вызываемых разряжением рабочей среды.

→ Давление управления для закрытия клапана, задаваемое регулятором давления (4), не может превышать давление управления, задаваемое регулятором (3) для компенсации вакуума.

### Спецификация:

- Клапан с ЭМП (1)
- Эжектор (2)
- Фильтр-регулятор (3)
- Регулятор (4)
- Манометр: Давл. питания (5)
- Манометр: Давл. закрытия (6)
- Вакууметр: Разряжение (7)
- Уголок монтажный (8)

Исполнение AKOVAC Basic позволяет задавать только одну величину давления управления, одинаковую и для пережима эластичного патрубка, и для компенсации разряжения в трубопроводе.



### Description:

If a pneumatic AKO pinch valve is put under pressure by vacuum > -0.1bar in terms of the medium used (in the pipeline), the valve's sleeve will be deformed by the vacuum. This will have a negative effect on the product's flow rate and the life of the AKO pinch valve sleeve.

The pinch valve sleeve can be opened or kept open by means of the AKOVAC's control unit.

A vacuum mode of up to -0.8bar can be generated in the feed pipe (pipeline) in terms of the medium.

Подвод давления управления / Air connection

The AKOVAC Comfort model allows for the specific setting of separate pressures on the control unit for the control pressure for closing the pinch valve (by turning the pressure regulator (4), pressure monitoring by the manometer of the pressure regulator (6)) and the control pressure which regulates the level of vacuum (by turning the filter regulator (3), vacuum monitoring by the manometer (7)). Therefore, the lower operating pressures required for use with vacuum (1-2 bar) for closing the pinch valve, and, if applicable, the slightly higher operating pressures used to achieve the ideal level of vacuum to compensate for the medium's vacuum can be adjusted separately to one another.

→ The control pressure to close the pinch valve which get adjusted by the pressure regulator (4) can not be higher then the control pressure which get adjusted by the filterregulator (3) for the vacuum level.

### Consisting of:

- Solenoid Valve (1)
- Vacuum pump (2)
- Filter regulator (3)
- Pressure regulator (4)
- Pressure supply gauge (5)
- Pressure closure gauge (6)
- Vacuum gauge (7)
- Mounting bracket (8)

The AKOVAC Basic model only allows a control pressure which regulates that needed for closing the pneumatic pinch valve and at the same time the level of vacuum.

Сохраняем за собой право на внесение технических изменений.

Technical changes kept in reserve.

**AKO Armaturen & Separations GmbH**

D-65468 Trebur-Astheim • Adam-Opel-Str. 5 • Telefon: +49 (0) 61 47-9159-0 • Fax: +49 (0) 61 47-9159-59  
E-Mail: ako@ako-armaturen.de • Internet: www.ako-armaturen.de