

Руководство по эксплуатации для шланговых задвижек с механическим ручным приводом

Серия OV, маховик тип M, DN 15, до 250 мм



Важное указание:

Пожалуйста, читайте руководство по эксплуатации перед каждым монтажом. Ошибочный монтаж или неправильный ввод в эксплуатацию может привести к повреждению установки или устройства и травмированию людей. Фирма AKO не берет на себя гарантийных обязательств в связи с ущербом, возникшим вследствие ненадлежащего применения.

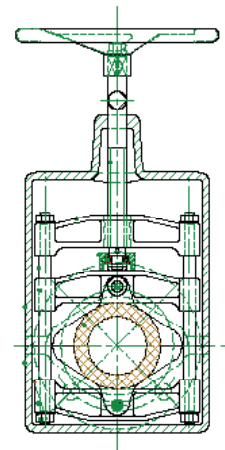
Хранение:

Храните задвижки в сухом месте, защищенном от воздействия атмосферных осадков и света (УФ-излучения).

Технические рабочие параметры:

Рабочее давление (давление среды) не должно быть выше следующих значений:

- DN 15 мм до DN 100 мм = 5 бар
- DN 125 мм до DN 200 мм = 3 бар
- DN 250 мм = 2 бар



Выбор материалов отдельных деталей задвижек:

При выборе надлежащих материалов следует учесть много факторов, например: свойства среды (давление, температура и т. д.), условия окружающей среды (температура, воздействие атмосферных осадков и т. д.) и спецификации заказчиков или условия применения.

Обзор качества манжет и компетентные консультации фирмы AKO помогут вам с выбором правильной манжеты. Во время хранения манжет убедитесь в том, что они достаточно защищены от воздействия УФ-лучей, поскольку УФ-лучи приводят к преждевременному старению манжет.

Техническое обслуживание / замена манжеты:

Шланговая арматура фирмы AKO не требует специального технического обслуживания. Износу - в зависимости от состава рабочей среды - подвергается только эластичный патрубок. Он может быть быстро заменен непосредственно на месте установки арматуры. На протяжении всего процесса замены установка или устройство должно быть отключено. Следует обеспечить надлежащее перекрытие потока продукта. По запросу фирма AKO может поменять манжету для вас. Если задвижки не эксплуатируются, рекомендуется проводить функциональную проверку каждые 3 месяца.

Монтаж в установке или устройстве:

Перед монтажом шланговой задвижки необходимо всегда проводить функциональные испытания. При необходимости установите маховик с использованием гайки. Убедитесь, что манжета прилегает к фланцам. Убедитесь, что поверхность фланцев чистая и не повреждена. Важно: Пожалуйста, используйте только трубные фланцы с номинальным диаметром и достаточной уплотняющей поверхностью. Манжета служит уплотнением, поэтому нет необходимости использовать дополнительные фланцевые уплотнения. Винты следует затянуть равномерно (сначала на 50 %, потом - на 100 %) и в диагонально противоположной последовательности. По возможности во время монтажа необходимо несколько раз дотянуть винты фланцев, чтобы обеспечить эффективное уплотнение. Осторожно: При монтаже шланговой задвижки на трубу винты и корпус задвижки не должны быть под нагрузкой. Также сильные вибрации внутри установки могут разрушить шланговую задвижку или соединения. Во время ввода в эксплуатацию шланговая задвижка должна быть обязательно открыта.

Указания по технике безопасности:

Во время управления шланговой задвижкой следует непременно убедиться в том, что в нее не смогут попасть части тела, инструменты или прочие детали. Шланговую задвижку (обязательно открытую) можно демонтировать лишь в том случае, если установка отключена и находится в безнапорном состоянии. Перед контактом со средами/продуктами необходимо обратить внимание на соответствующие паспорта безопасности. Необходимо установить подходящие ограничители давления и/или предохранительные клапаны, чтобы убедиться в том, что максимально допустимое рабочее или управляющее давление не превышает. При правильном обращении и использовании и при применении оригинальных деталей фирмы AKO мы даем гарантию 2 года на все задвижки. В гарантию не включены изнашивающиеся детали. Пожалуйста, обращайтесь к нам, если у вас будут вопросы или пожелания.

Оставляем за собой право на технические изменения

AKO Armaturen & Separations GmbH

D-65468 Trebur-Astheim • Adam-Opel-Str. 5 • Телефон: +49 (0)61 47 91 59-0 • Факс: +49 (0)61 47 91 59-59

Эл. почта: ako@ako-armaturen.de • Интернет: www.perezhimnoj-klapan.ru