

Руководство по эксплуатации для механических шланговых задвижек серии OV с пневматическим приводом, тип P/P2, DN 15 до 250 мм



Важное указание:

Пожалуйста, прочитайте это руководство перед монтажом и вводом в эксплуатацию. Ошибочный монтаж или не отвечающий предписаниям ввод в эксплуатацию может привести к повреждению установки и травмированию людей. Фирма AKO не берет на себя гарантийных обязательств в отношении ущерба, возникшего вследствие несоблюдения данного руководства.

Хранение:

Храните задвижки в сухом месте, защищенном от воздействия атмосферных осадков и света (УФ-излучения).

Технические параметры:

Рабочее давление среды не должно быть выше следующих значений:

- при DN 15 до DN 150 = 5 бар
- при DN 200 = 4 бар
- при DN 250 = 2 бар

Выбор материалов шланговых задвижек:

При выборе надлежащих материалов следует учесть много факторов, например: свойства среды (давление, температура и т. д.), условия окружающей среды (температура, воздействие атмосферных осадков и т. д.), а также специфические рабочие условия соответствующего применения. Обзор качества манжет и компетентные консультации фирмы AKO помогут вам с выбором правильной манжеты. Убедитесь, что во время хранения манжеты защищены от воздействия УФ-лучей, поскольку УФ-лучи приводят к преждевременному старению эластомеров.

Техническое обслуживание:

Шланговая арматура фирмы AKO не требует особого технического обслуживания, лишь детали, которые имеют контакт со средой, подвергаются износу. Замена изношенных деталей осуществляется просто и быстро. Во время технического обслуживания установка должна быть отключена, а трубопровод – перекрыт. По запросу мы можем поменять манжеты на нашем заводе. Если задвижки не эксплуатируются, рекомендуется проводить функциональную проверку каждые 3 месяца.

Монтаж в установке:

Перед монтажом шланговой задвижки необходимо всегда проводить функциональные испытания.

ВО ВРЕМЯ МОНТАЖА ЗАДВИЖКА ДОЛЖНА БЫТЬ ОТКРЫТОЙ.

Перед креплением задвижки убедитесь в том, что фланец и контрфланец чистые и правильно установлены. Манжета служит уплотнением, поэтому нет необходимости использовать дополнительные уплотнения. Винты следует затянуть равномерно (сначала на 50 %, потом - на 100 %) и попарно в диагонально противоположной последовательности. По возможности во время ввода в эксплуатацию необходимо несколько раз дотянуть гайки, чтобы обеспечить эффективное уплотнение.

Внимание: Напряжения или вибрации в трубопроводе могут повредить или даже разрушить шланговую задвижку. Убедитесь, что расстояние между смежным конструктивным узлом и шланговой задвижкой отвечает, по крайней мере, двойной длине задвижки; это необходимо, чтобы не повредить манжету. Во время ввода в эксплуатацию задвижка должна находиться в открытом положении, а трубопроводы должны быть хорошо промыты, чтобы при выполнении работ по монтажу и техническому обслуживанию предотвратить скопление посторонних веществ.

Указания по технике безопасности:

Во время функционального испытания шланговой задвижки следует непременно убедиться в том, что во время испытания в нее не смогут попасть части тела, инструменты или прочие детали. Демонтаж должен осуществляться только при выключенной и безнапорной установке. Перед демонтажем следует открыть задвижку. Перед проведением работ на задвижке учтите указания соответствующих паспортов безопасности сред. Чтобы избежать превышения максимально допустимого давления, установку необходимо оборудовать надлежащими устройствами безопасности (предохранительные клапаны, ограничители давления и т. д.). Задвижки нельзя использовать для "нестабильных" газов.

Пожалуйста, обратите внимание на то, что в зависимости от применяемой среды или окружающих условий, в которых используется шланговая задвижка, могут возникнуть статические заряды (опасность взрыва).

Оставляем за собой право на технические изменения.