

Конденсатоотводчик CA44 Ду15 - Ду25 для систем сжатого воздуха и других газов

Описание

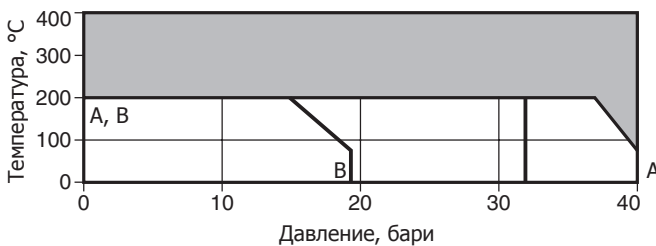
CA44 - поплавковый конденсатоотводчик с корпусом из стали для систем сжатого воздуха и других газов. Версия CA44 имеет плунжер клапана из материала Viton, версия CA44S - из нержавеющей стали. Обе версии имеют фланцевое соединения и предназначены для монтажа на горизонтальных трубопроводах. Крышка имеет отверстие с резьбой 1/2" BSP или NPT для присоединения импульсной трубки.

Ограничение применения

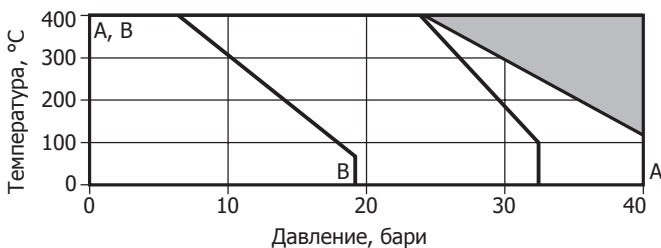
Максимальные условия конструкции корпуса Ру40
PMA - Максимальное допустимое давление 40 бари
TMA - Максимальная допустимая температура 400°C
Давление холодного гидроиспытания Ру40 60 бари
ANSI 300 60 бари

Конденсатоотводчик в рабочем состоянии не должен подвергаться давлению выше 48 бари, иначе возможно повреждение механизма.

Рабочий диапазон (CA44)



Рабочий диапазон (CA44S)



A - A Фланцы BS 4504 Ру40, ANSI 300
B - B Фланцы ANSI 150

Изделие **не должно** использоваться в данной области параметров.

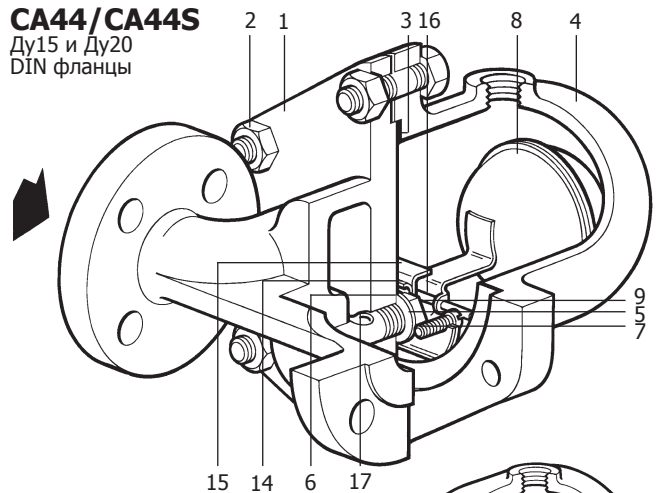
ДРМХ - Максимальный перепад давления
Зависит от удельного веса осушаемой жидкости.

Удельный вес	CA44		CA44S-				
	бар	бар	бар	бар	бар	бар	бар
1,0	32	4,5	10	14	21	32	
0,9	32	4,5	9,5	14	19	30	
0,8	29	4,5	6,8	11	15	23	
0,7	20	3,4	5,5	8	10	16,5	
0,6	12	2	3,4	5	6,5	10	

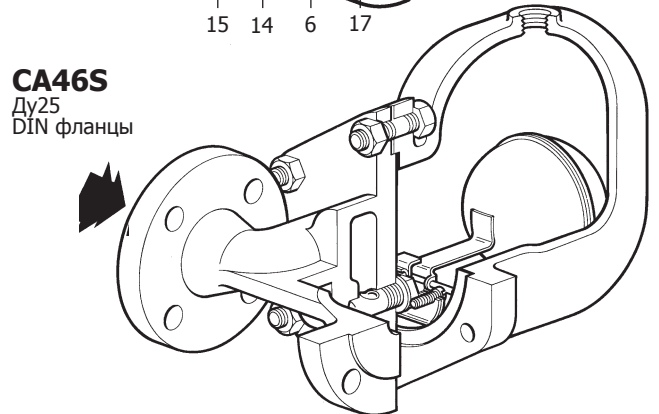
Размеры и соединения

CA44 Ду15 и Ду20
CA44S Ду15, Ду20 и Ду25
Стандартные фланцы Ру40.
На заказ поставляются фланцы ANSI 150 и 300.

CA44/CA44S
Ду15 и Ду20
DIN фланцы



CA46S
Ду25
DIN фланцы



Материалы

№	Деталь	Материал	Спецификация
1	Корпус	Углер. сталь	DIN 17245 GS-C25N
2	Шпильки крышки	Сталь	DN 17240 21 Cr Mo V57
2	Гайки крышки	Сталь	DN 17240 24 Cr Mo5
3	Прокладка крышки	Армированный листовой графит	
4	Крышка	Углер. сталь	DIN 17245 GS-C25N
5	Седло клапана	Нерж. сталь	BS 970 431 S29
6	Прокладка седла	Нерж. сталь	BS 1449 304 S11
7	Крепежные винты	Нерж. сталь	BS 4183 18/8 рамки
8	Поплавок и рычаг	Нерж. сталь	BS 1449 304 S16
9	Плунжер клапана CA44		Viton
9	Плунжер клапана CA44S*	Нерж. сталь	
14	Опорная рамка	Нерж. сталь	BS 1449 304 S16
15	Рамка	Нерж. сталь	BS 1449 304 S16
16	Вал	Нерж. сталь	
17	Корроз. дефлектор	Нерж. сталь	BS 970 431 S29

* Плунжер клапана CA44S скреплен с поплавком и рычагом.

Сертификация Корпус и крышка EN10 204 2.2 и 3.1b

Как заказать

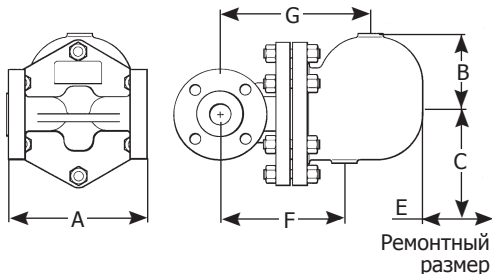
Конденсатоотводчик для систем сжатого воздуха CA44S-32, Ду25, фланцы Ру40, корпус и крышка из углеродистой стали.

Размеры и вес (ориентировочные), в мм и кг

Размер	ANSI 300			ANSI 150		ANSI 150/300		ANSI 150/300				Вес
	Py40	Py40	Py40	A	A	F	G	B	C	D	E	
Ду15	150	155	155	209	203	100	100	80	80	215	120	10,8 кг
Ду20	150	165	165	209	205	100	100	80	80	225	120	10,8 кг
Ду25	160	195	215	212	208	125	145	115	85	282	170	15 кг

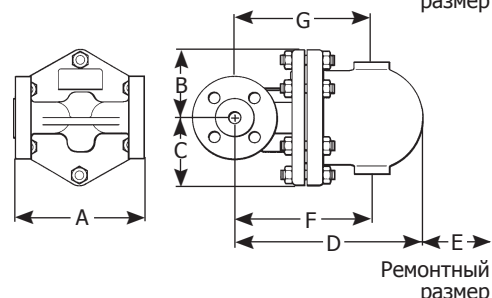
CA44S

Ду25
DIN фланцы



CA44/CA44S

Ду15 и Ду20
DIN фланцы



Монтаж

Конденсатоотводчик устанавливается на горизонтальном трубопроводе так, чтобы направление потока должно совпадало с направлением стрелки на корпусе и чтобы поплавковый механизм мог свободно подниматься и опускаться в вертикальной плоскости.

Для предотвращения закупорки линии воздухом или газом устанавливается отдельная балансирующая линия. Следите, чтобы линия была отведена на сторону до воздушника.

Балансирующая линия играет важную роль в правильном монтаже.

Запасные части

Поставляемые запасные части изображены сплошными линиями. Детали, изображенные пунктирными линиями, как запасные части не поставляются.

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАПЧАСТИ

Плунжер клапана (Viton) CA44 (3 шт.)	9
Узел гл. клапана с поплавком* CA44	5, 6, 7, 8, 9, 14, 15, 16
Узел гл. клапана с поплавком* CA44S	5, 6, 7, 8+9, 14, 15, 16
Полный комплект прокладок (по 3 шт.)	3, 6

*Коррозийный дефлектор запрессован в корпус при производстве, поэтому как запасная часть не поставляется.

Как заказать

При заказе пользуйтесь таблицей "Поставляемые запчасти", указывая размер и тип конденсатоотводчика.

Пример: Узел основного клапана для конденсатоотводчика CA44S-32, Ду25.

Ремонт

Если закрыты вентили до и после конденсатоотводчика, ремонт можно производить без демонтажа из линии. При сборке убедитесь, что все поверхности соединения чистые и штифт вставлен в крышку.

Монтаж узла основного клапана CA44S

Отвинтить опорную рамку, остов и седло клапана. Поверхности седла прокладки должны быть чистыми и сухими. Вкрутите в корпус новое седло (не использовать прокладочную пасту). Прикрепить рамку и остов к корпусу крепежными винтами, но не затягивать. Прикрепить рычаг поплавка к остову при помощи штифта и двигая весь узел. Установить головку клапана точно в центре муфты седла. Затянуть крепежные винты узла.

Монтаж седла клапана CA44

Вынуть ось, чтобы освободить поплавок и рычаг. Вытолкнуть мягкое седло клапана и заменить новым. Установить поплавок и рычаг на место, вставить ось. Проверить работу, подняв и опустив поплавок несколько раз, следя, чтобы седло было установлено точно по центру.

Рекомендуемые усилия затяжки резьбовых соединений

Деталь	мм		Нм
	или		
2	17	M10 x 60	19 - 21
5			50 - 55
7		M5 x 20	2,5 - 2,8

