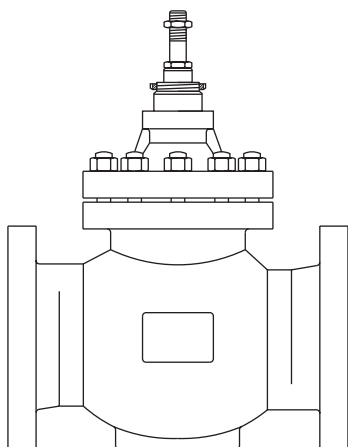


**Клапаны регулирующие KE43 и KE73
Ду150 и Ду200****Паспорт (Инструкция по монтажу и эксплуатации)**



- 1. Описание*
- 2. Монтаж и запуск в работу*
- 3. Обслуживание*
- 4. Запасные части*
- 5. Комплект поставки*
- 6. Требования к хранению и транспортировке*
- 7. Гарантии производителя*

1. Описание

1.1 Описание

KE43 и KE73 - двухпортовые клапаны с фланцевым соединением. На них могут монтироваться электрические и пневматические приводы.

1.2 Технические характеристики

Максимальное давление корпуса при 120°C

KE73	Чугун SG	25 бар
KE43	Сталь	40 бар

Максимальная температура:

KE73	Чугун SG	350°C	(250°C с шевронным уплотнением)
KE43	Сталь	400°C	(250°C с шевронным уплотнением)

См. листки технической информации TI, где даны все технические параметры.

— 2. Монтаж и запуск в работу —

2.1 Монтаж

Клапан должен устанавливаться таким образом, чтобы к нему был свободный доступ для ремонта и обслуживания. Перед установкой клапана на трубопровод, очистите внутреннюю часть трубопровода от грязи, ржавчины и т. п.

Перед клапаном рекомендуется установить соответствующий фильтр. При клапана установке на паре рекомендуется перед клапаном установить сепаратор пара с блоком конденсатоотвода. В случаях, когда конденсат может скапливаться до или после клапана, необходимо предусмотреть карманы для сбора и дренажа конденсата.

Снимите транспортные заглушки и установите клапан на трубопровод так, чтобы направление потока среды совпадало со стрелкой на корпусе клапана.

Корпус клапан не должен подвергаться действию никаких механических напряжений, связанных с креплением клапана на трубопроводе. Подтяните гайки крепления клапана через 24 часа после запуска в работу.

Корпус клапана и привод не должны окрашиваться или покраиваться какими либо материалами.

При разборке клапана аккуратно обращайтесь с поверхностями седла и плунжера. Не повредите их

2.2 Байпас

До и после клапана рекомендуется установить запорные вентили. В обвод клапана можно установить байпасный вентиль, который может быть задействован в моменты ремонта и обслуживания клапана.

2.3 Запуск в работу

Для запуска клапана в работу используйте Инструкцию по монтажу и эксплуатации для привода.

3. Обслуживание

3.1 Замена уплотнения штока (Рис. 1)

- a) Изолируйте клапан, используя запорные вентили до и после него.
- b) Снимите привод с клапана. Используйте Инструкцию по монтажу и эксплуатации для привода.
- c) Отдайте стопорную гайку (1).
Внимание: Будьте осторожны при вытаскивании старого уплотнения, так как запорные вентили могут пропускать среду под давлением, которая в свою очередь может начать течь вдоль штока.
- d) Отдайте болты крышки (8) и аккуратно стащите крышку (12), стараясь не повредить шток.
- e) Выкрутите нажимную гайку (2). Тонким крючком (желательно из мягкого металла типа латуни) вытащите уплотнение (3), шайбы (6) и пружину (4).
- f) Тщательно осмотрите детали и при необходимости используйте новые. Обратите внимание, что задиры и царапины на штоке (5), а также накипь на нем, являются причиной быстрого выхода уплотнения из строя. Почистите детали, стараясь не поцарапать шток и внутреннюю камеру уплотнения. См. раздел 3.3.
- g) Установите на место крышку и слегка затяните гайки. Опустите плунжер на седло и затяните гайки моментом, указанным в табл.1.
- h) Вставьте шайбы, пружину и уплотнение в камеру уплотнения как это показано на рис. 1.
- i) Установите гайку (2) и затяните полностью, после чего ослабьте на два оборота.
- j) Убедитесь, что шток (5) перемещается свободно.
- k) Затяните стопорную гайку (1).
- l) Запустите клапан в работу.
- m) Убедитесь, что по уплотнению нет протечки.

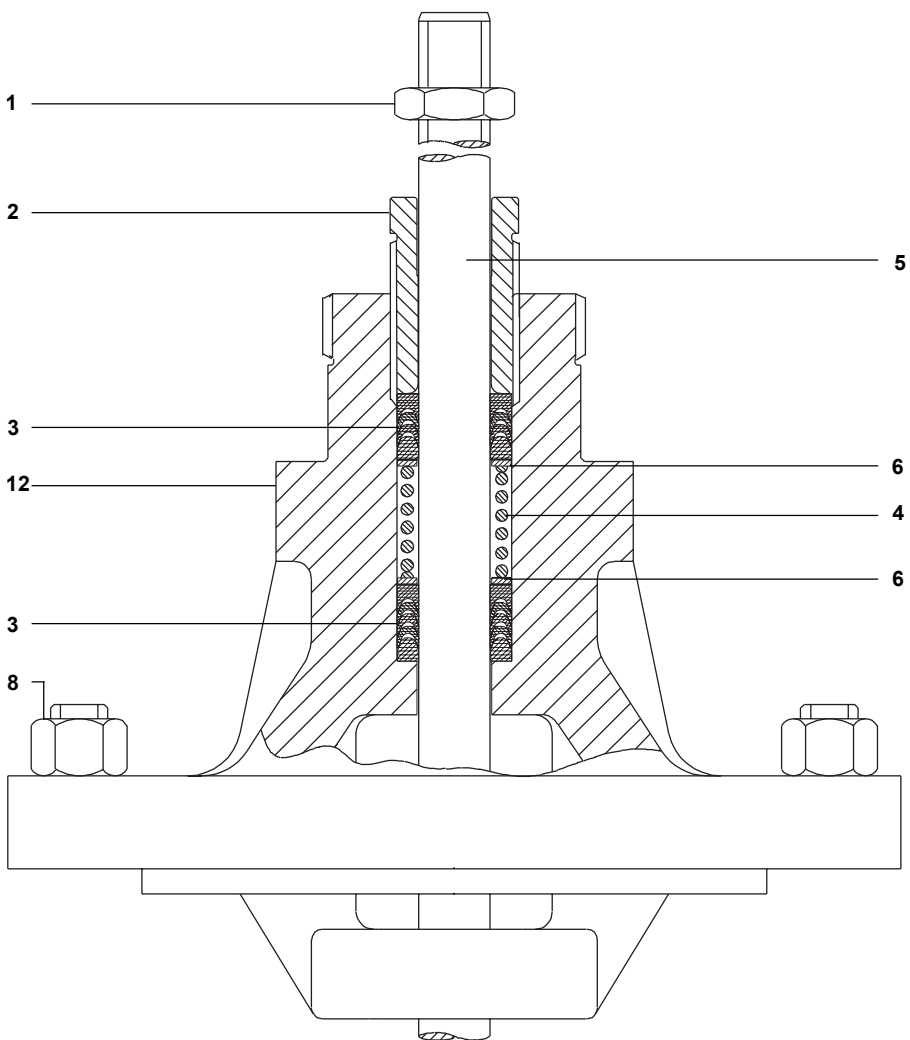


Рис. 1

3.2 Замена штока, плунжера и седла (Рис. 2)

a) Изолируйте клапан, используя запорные вентили до и после него.

Внимание: Будьте осторожны при вытаскивании старого уплотнения, так как запорные вентили могут пропускать среду под давлением, которая в свою очередь может начать течь вдоль штока.

b) Снимите привод с клапана. Используйте Инструкцию по монтажу и эксплуатации для привода.

c) Отдайте стопорную гайку (1).

d) Отдайте болты крышки (8) и аккуратно стащите крышку (12), стараясь не повредить шток.

e) Снимите уплотнение (См. раздел 3.1).

f) Отдайте гайки (14) и (13) и вытащите шток с плунжером (10).

g) Выкрутите и вытащите седло (9).

h) Смажьте резьбу на новом седле силиконовой смазкой, и установите седло в посадочное место, закрутив моментом, указанным в таблице 1.

i) Аккуратно вставьте новый шток с плунжером (10).

j) Используя новую прокладку установите крышку (15). Установите на место крышку и слегка затяните гайки. Опустите плунжер на седло и затяните гайки моментом, указанным в табл.1.

k) Установите новое уплотнение, как указано в разделе 3.1

h) Убедитесь, что шток (5) перемещается свободно.

l) Установите на место привод и соедините штоки.

m) Запустите клапан в работу.

n) Убедитесь, что по уплотнению нет протечки.

3.3 Замена штока (Рис. 2)

Следуйте шагам раздела 3.2 от a) до f).

g) Вытащите штифт (16). Снимите шток (5) с адаптора (17).

h) Установите новый шток (5) в адаптор (17). Просверлите отверстие диаметром 5 мм под штифт и установите штифт (16).

Следуйте шагам раздела 3.2 от i) до n).

Таблица 1 Рекомендуемые моменты затяжки (Нм)

Размер	Седло (9)	Гайки крышки (8)	Стопорные гайки (13/14)
Ду150	270 - 290	150 - 160	230 - 250
Ду200	320 - 340	110 - 120	230 - 250

4. Запасные части

Запасные части для клапанов :-

КЕ43 и КЕ73, Ду150 и Ду200.

Поставляемые запчасти указаны ниже в таблице. Остальные части как запасные не поставляются.

Поставляемые запчасти

Уплотнение (шевроны PTFE)	A
Шток клапана	B
Шток с плунжером	B, C
Седло клапана	D
Прокладка крышки (3 шт.)	E

Как заказать

При заказе используйте наименование из таблицы, а также указывайте тип и размер клапана.

Пример: 1- Шток с плунжером для клапана Ду150, КЕ73 K_{VS} 300.

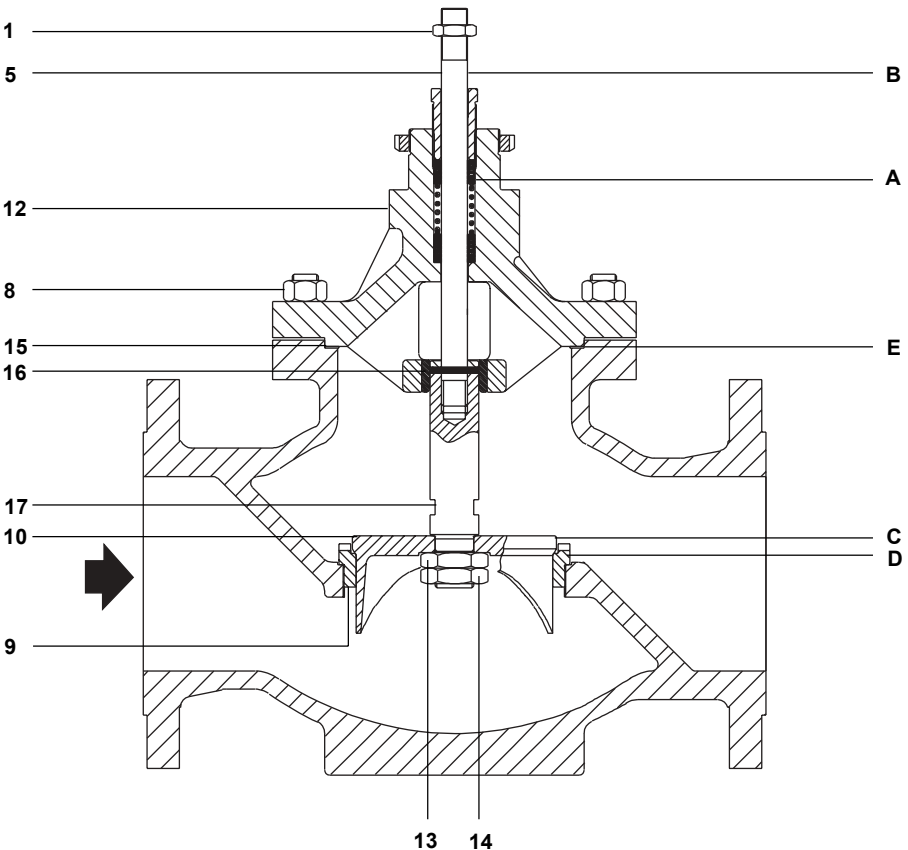


Рис.2

5. Комплект поставки

1. Клапан регулирующий KE73 или KE43.
2. Паспорт (Инструкция по монтажу и эксплуатации).

6. Требования к хранению и транспортировке

1. Размещение, погрузка и крепление груза на подвижном составе должны производиться в соответствии с "Техническими условиями погрузки и крепления грузов", утвержденными МПС.
2. При транспортировке, а также погрузочно-разгрузочных работах должна обеспечиваться сохранность поставляемого оборудования.
3. Оборудование, требующее консервации, должно храниться без переконсервации не более одного года.
4. Хранение оборудования у заказчика должно быть в условиях, гарантирующих сохранность от механических повреждений и коррозии.

7. Гарантии производителя

Производитель гарантирует соответствие изделия технической документации в течение 12 месяцев со дня монтажа и запуска в работу, но не более 18 месяцев с момента продажи при соблюдении условий хранения, транспортировки, монтажа, запуска в работу и эксплуатации, указанных в настоящем документе. Другой срок гарантии может быть предусмотрен договором.

По вопросам гарантийного и постгарантийного ремонта обращайтесь к региональным представителям "СПИРАКС-САРКО Инжиниринг" или в центральный офис фирмы **ООО "СПИРАКС-САРКО Инжиниринг"**:
198095, Санкт-Петербург, ул. Маршала Говорова, 52 литера А, офис 503-Н.
Тел. (812) 331-72-65, 331-72-66, факс 331-72-67
e-mail: info@spiraxsarco.ru