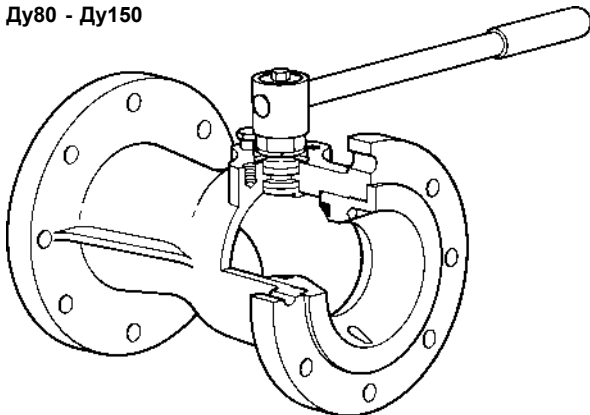
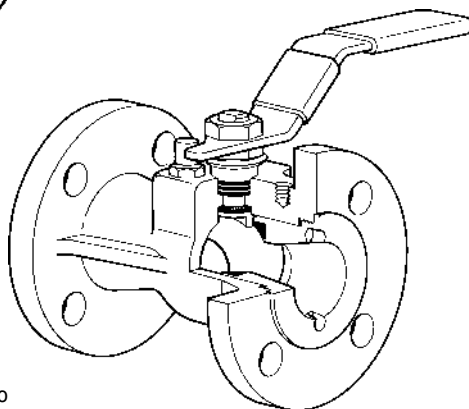


Шаровые краны типа M20
Паспорт
(Инструкция по монтажу и эксплуатации)

Ду80 - Ду150



Ду25 - Ду65

**1. Монтаж**

Хотя кран имеет чрезвычайно жесткую конструкцию, несовпадение осей трубопровода до и после крана могут вызвать нежелательные внутренние напряжения. Таким образом, перед монтажом убедитесь в соосности трубопроводов.

Краны могут устанавливаться при любом течении потока через него. При использовании крана на паре:

1. Может оказаться, что необходимо установить карман с конденсатоотводчиком непосредственно перед краном.
2. Открывать кран надо медленно во избежание гидроудара.

Внимание

Перед демонтажом крана с трубопровода убедитесь, что через кран не течет среда и давление с трубопровода сброшено до нуля. Слейте жидкость с трубопровода до демонтажа.

2. Обслуживание

Общее

После замены внутреннего уплотнения и сборки крана, его необходимо проверить гидравлическим давлением:-

30 бари для кранов с фланцами ANSI 150
75 бари для кранов с фланцами ANSI 300
60 бари для кранов с фланцами Ру40
а также сжатым воздухом давлением 7 бари на протечку.

Разборка корпуса

Для разборки крана требуется специальный инструмент. Такой инструмент легко изготовить из металлической пластины, вставив в нее два штыря, которые должны входить в отверстия выварачиваемой детали корпуса. Может потребоваться достаточно большое усилие для того, чтобы начать выкручивать эту деталь.

НЕ НАГРЕВАЙТЕ КРАН ДЛЯ РАЗБОРКИ.

Замена уплотнений.

ВНИМАНИЕ:

Если уплотнения шара подвергаются воздействию температуры 315°C и выше, то они могут разлагаться с выделением плавиковой кислоты. Ни в коем случае не вдыхайте продукты распада уплотнений шара, а также избегайте попадания их на кожу.

1. Снимите кран с трубопровода.
2. Используя специальный инструмент (его можно заказать в Spirax Sarco) выкрутите деталь (2).
3. Теперь можно снять уплотнения шара (4) и сам шар. Снимите шток и замените уплотнение штока (6A).
4. Соберите в обратном порядке, используя новое кольцо (8).
5. Резьбу необходимо смазать компаундом на основе материала PTFE.
6. Деталь (2) должна быть затянута усилием, указанным в таблице.

Замена второго уплотнения штока

1. Снимите гайки (16 и 16A).
2. Замените уплотнительные кольца (6: R-PTFE и 7: графитовое).

Прим.: Если имеется протечка по штоку, то ее можно попробовать устранить путем подтяжки гайки (16A).

Гайка (16A) должна быть затянута указанным в таблице усилием.

3. Запасные части

Поставляемые запчасти изображены сплошными линиями. Детали, изображенные пунктирными линиями как запасные не поставляются.

Поставляемые запasti

Уплотнения шара и штока, прокладка **4, 6, 7, 8**

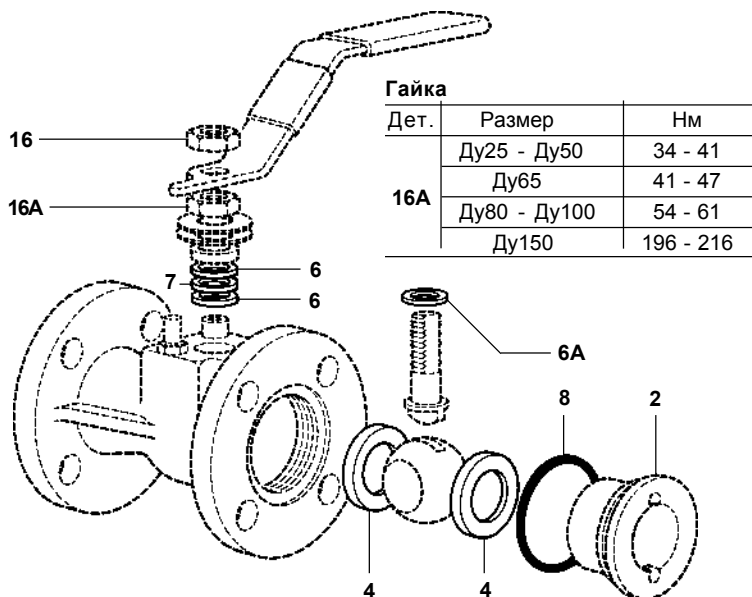
Как заказать

Используйте наименование из таблицы, а также указывайте тип и размер крана.

Пример: Уплотнения шара и штока, прокладка для крана M20V2 Ду50.

Рекомендуемые усилия затяжки

Дет	Размер	Нм
2	Ду25 - Ду32	108 - 135
	Ду40	135 - 160
	Ду50	215 - 245
	Ду65	245 - 270
	Ду80	405 - 605
	Ду100	540 - 740
	Ду150	1 000 - 1 200



4. Комплект поставки

1. Шаровой кран М20.
2. Паспорт (Инструкция по монтажу и эксплуатации).

5. Требования к хранению и транспортировке

1. Размещение, погрузка и крепление груза на подвижном составе должны производиться в соответствии с "Техническими условиями погрузки и крепления грузов", утвержденными МПС.
2. При транспортировке, а также погрузочно-разгрузочных работах должна обеспечиваться сохранность поставляемого оборудования.
3. Оборудование, требующее консервации, должно храниться без переконсервации не более одного года.
4. Хранение оборудования у заказчика должно быть в условиях, гарантирующих сохранность от механических повреждений и коррозии.

6. Гарантии производителя

Производитель гарантирует соответствие изделия технической документации в течение 12 месяцев со дня монтажа и запуска в работу, но не более 18 месяцев с момента продажи при соблюдении условий хранения, транспортировки, монтажа, запуска в работу и эксплуатации, указанных в настоящем документе. Другой срок гарантии может быть предусмотрен договором.

По вопросам гарантийного и постгарантийного ремонта обращайтесь к региональным представителям "СПИРАКС-САРКО Инжиниринг" или в центральный офис фирмы **ООО "СПИРАКС-САРКО Инжиниринг"**:
198095, Санкт-Петербург, ул. Маршала Говорова, 52 литера А, офис 503-Н.
Тел. (812) 331-72-65, 331-72-66, факс 331-72-67
e-mail: info@spiraxsarco.ru