

Краны шаровые типа M10 S_ от Ду 1/4" до Ду 2 1/2"

Описание

Шаровые краны **M10 S_** предназначены для использования с такими средами, как пар и технологические жидкости, как при вакууме, так и при высоких давлениях. Шаровые краны **M10 S_** могут быть отремонтированы без демонтажа с трубопровода (только с резьбовым соединениями или под сварку).

Возможные типы

M10 S2RB Корпус из стали, уплотнение PDR 0.8, уменьш. проход

M10 S2FB Корпус из стали, упл. PDR 0.8, полнопроходной

M10 S3RB Корпус из нерж. стали, упл. PDR 0.8, уменьш. проход

M10 S3FB Корпус из нерж. стали, упл. PDR 0.8, полнопроходной

M10 S4RB Полностью из нерж. стали, уплотнение, PDR 0.8, уменьшенное проходное сечение

M10 S4FB Полностью из нерж. стали, уплотнение, PDR 0.8, полнопроходной

Опции

- Овальная ручка
- Удлиненный шток 50 мм (2") и 100 мм (4") при установке под изоляцию.
- Ручка с фиксатором
- Крепление по ISO

Размеры и соединения

1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", (2 1/2" только с уменьшенным проходным сечением).

Резьба BSP, BSPT, API/NPT, Под сварку встык (BW) и внахлест (SW).
 Ду15 - Ду50 Фланцы Ру40, ANSI 150 и ANSI 300.

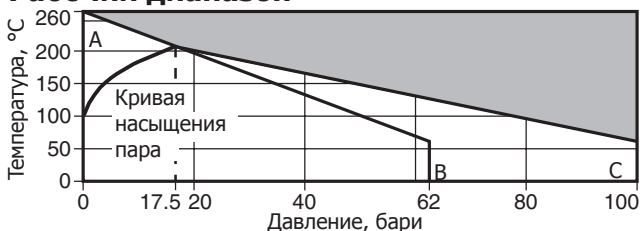
Технические данные

Характеристика потока	Линейная модифицированная
Тип прохода	Полнопроходное или уменьш. прохода
Протечка	По ISO 5208 (rate A)
Антистатика	В соотв. с ISO 7121 и BS 5351

Ограничение применения

Максимальная рабочая температура	260°C при 0 бари
Максимальная рабочая температура	100 бари при 60°C
Максимальное давление насыщенного пара	17,5 бари
Максимальное давление холодного гидротестирования	150 бари

Рабочий диапазон



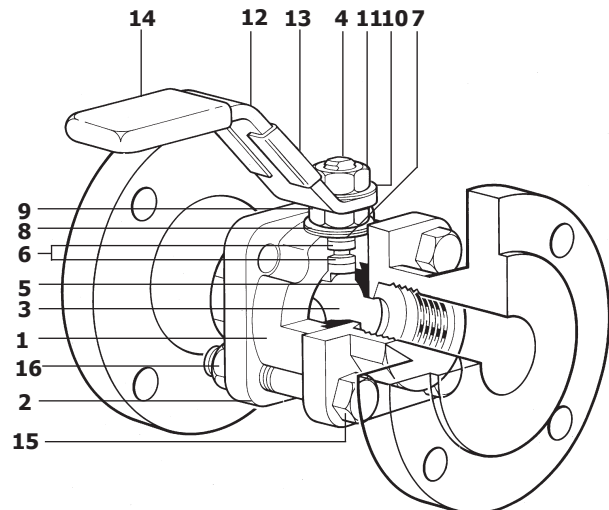
Изделие **не должно** использоваться в данной области параметров.

A - B 2" FB и 2 1/2" RB только
 A - C 1/4" - 1 1/2" FB, RB и 2" RB

Прим.: У кранов 2" FB и 2 1/2" RB M10 S2 и M10 S3:

1. Прокладка PTFE установлена между корпусом и крышками.
2. Шильдик на ручке приклепан.

7.3.1



Материалы

№	Деталь	Материал
1	M10 S2	Оцинк. углерод. сталь ASTM A105
	M10 S3	Сталь нерж. ASTM A 182 F 316
	M10 S4	
2	M10 S2	Оцинк. углерод. сталь ASTM A105
	M10 S3	Сталь нерж. ASTM A 182 F 316
3	M10 S2	Оцинк. углерод. сталь ASTM A105
	M10 S3	Сталь нерж. ASTM A 182 F 316
4	M10 S3	Сталь нерж. AISI 316
	M10 S4	Сталь нерж. AISI 316
5	Уплотнение шара	Графит, армированный PTFE
6	Уплотнение штока	Армированный PTFE Anti-static
7	M10 S2	Сталь углеродистая SAE 1010
	M10 S3	Сталь нерж. AISI 316
8	M10 S4	Сталь нерж. AISI 304
	M10 S4	Сталь нерж. AISI 301
9	M10 S2	Углеродистая сталь SAE 1010
	M10 S3	Углеродистая сталь SAE 1010
10	M10 S4	Сталь нерж. AISI 304
	M10 S4	Сталь нерж. AISI 304
11	M10 S2	Углеродистая сталь SAE 1010
	M10 S3	Углеродистая сталь SAE 1010
12	M10 S4	Сталь нерж. AISI 316
	M10 S4	Сталь нерж. AISI 316
13	M10 S2	Углеродистая сталь SAE 1010
	M10 S3	Углеродистая сталь SAE 1010
14	M10 S2	Углеродистая сталь SAE 1010
	M10 S3	Углеродистая сталь SAE 1010
15	M10 S2	Углеродистая сталь Grade 5
	M10 S3	Углеродистая сталь Grade 5
16	M10 S4	Сталь нерж. AISI 304
	M10 S4	Сталь нерж. AISI 304
17	M10 S4	Сталь нерж. AISI 316

† **Прим.:** деталь 17 не показана

Размеры (ориентировочные), в мм С уменьшенным проходным сечением

Разм.	A	A1	A2	A3	B	B1	C	C1	D	D1	D2	E
1/4"	56	52	-	-	120	-	57	-	22	-	-	8
3/8"	56	52	-	-	120	-	57	-	22	-	-	8
1/2"	63	52	108	130	120	120	61	87	24	89	95	11
3/4"	68	60	117	150	120	120	63	89	26	98	105	14
1"	86	84	127	160	157	157	91	91	31	108	115	21
1 1/4"	99	94	140	180	157	157	95	95	37	118	140	25
1 1/2"	108	102	165	200	180	180	109	109	41	127	150	31
2"	124	118	178	230	180	180	115	115	48	152	165	38
2 1/2"	152	152	-	-	245	-	132	-	57	-	-	51

Полнопроходной

1/4"	56	58	-	-	120	-	57	-	22	-	-	8
3/8"	63	60	-	-	120	-	61	-	24	-	-	11
1/2"	68	64	-	130	120	120	63	89	26	-	95	14
3/4"	86	84	-	150	157	157	91	91	31	-	105	21
1"	99	98	-	160	157	157	95	95	37	-	115	25
1 1/4"	108	106	-	180	180	180	109	109	41	-	140	31
1 1/2"	124	124	-	200	180	180	115	115	48	-	150	38
2"	152	152	-	230	245	245	132	132	57	-	165	51

Вес (ориентировочный), в кг

Ду	С уменьшенным проходом			Полнопроходной	
	Резьб., под св.	Ру40	ANSI 150	Резьб., под св.	Ру40
1/4"	0,52	-	-	0,52	-
3/8"	0,52	-	-	0,61	-
1/2"	0,61	2,2	1,65	0,70	2,3
3/4"	0,70	2,9	2,20	1,27	3,5
1"	1,27	3,9	3,38	1,77	4,4
1 1/4"	1,77	5,4	4,44	2,50	6,2
1 1/2"	2,50	6,5	5,84	3,50	7,5
2"	3,50	8,8	8,99	6,90	1,2
2 1/2"	6,90	-	-	-	-

Коэффициент Kvs

Размер	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
Уменьш. прох.	2,5	2,5	6	10	27	49	70	103	168
Полнопрох.	2,5	6,8	17	36	58	89	153	205	-

Моменты необходимые для открытия/ закрытия крана (Нм)

Размер	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
Уменьш. прох.	2	2	2	3,5	13	21	30	40	45
Полнопрох.	2	2	3,5	13	21	30	40	45	-

Даны моменты для часто открывающихся и закрывающихся кранов при давлении до 100 бар. Если кран долго находится в открытом или закрытом состоянии, момент, необходимый для открытия или закрытия крана, может оказаться на 75% больше приведенного.

Обслуживание

Перед обслуживанием убедитесь, что давление сброшено до нуля, и линия изолирована и дренирована. Новые детали могут быть установлены без снятия крана с трубопровода (резьбовая версия и под сварку).

Как заказать

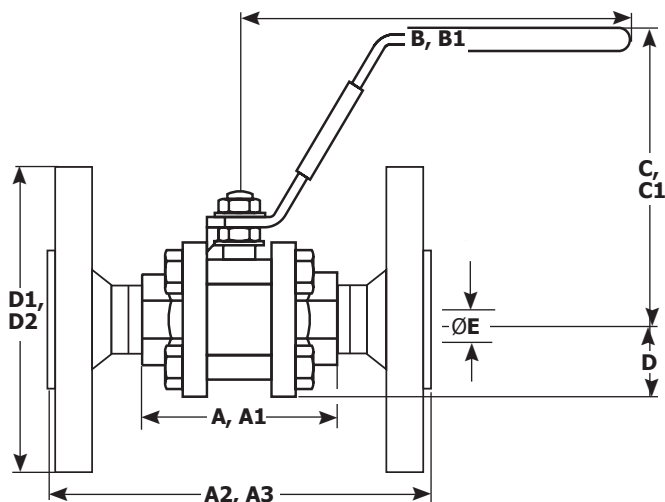
Пример: Шаровой кран M10 S2FB, 1/2", резьба BSP.

Запасные части

Поставляемые запасные части изображены сплошными линиями. Детали, изображенные пунктирными линиями, как запасные не поставляются.

Поставляемые запчасти

Уплотнение шара и штока **5, 6**



- A** : Резьба и по сварку встык (BW)
- A1** : Под сварку внахлест (SW)
- A2** : Фланцы ANSI 150
- A3** : Фланцы Ру40
- B** : Резьба, под сварку (BW и SW)
- B1** : Фланцы ANSI 150, Ру40
- C** : Резьба, под сварку (BW и SW)
- C1** : Фланцы ANSI 150, Ру40
- D** : Резьба, под сварку (BW и SW)
- D1** : Фланцы ANSI 150
- D2** : Фланцы Ру40

