

Шаровой кран M10 V_ от Ду 1/4" до Ду 2 1/2"

Описание

Шаровые краны **M10 V_** предназначены для использования различными промышленными средами. Шаровые клапаны M10V могут быть отремонтированы без демонтажа с трубопровода (для резьбовых соединений и под сварку).

Возможные типы

M10 V2RB	Корпус из оцинкованной углеродистой стали, седла PTFE, уменьшенный проход.
M10 V2FB	Корпус из оцинкованной углеродистой стали, седла PTFE, полнопроходной.
M10 V3RB	Корпус из нержавеющей стали, седла PTFE, уменьшенный проход.
M10 V3FB	Корпус из нержавеющей стали, седла PTFE, полнопроходной.
M10 V4RB	Полностью из нержавеющей стали, седла PTFE, уменьшенный проход.
M10 V4FB	Полностью из нержавеющей стали, седла PTFE, полнопроходной.

Опции

- Самовентилирующийся шар.
- Удлиненный шток 50 мм (2") и 100 мм (4"), при установке под изоляцию.
- Ручка с фиксатором.
- Овальная ручка для замкнутых объемов.

Размеры и соединения

1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" (2 1/2" только с уменьшенным проходным сечением).
Резьба BSP, BSPT, NPT, SW, BW полнопроходной и с уменьшенным проходным сечением.
Ду15 до Ду50 фланцевый ANSI 150 - только с уменьшенным проходным сечением.

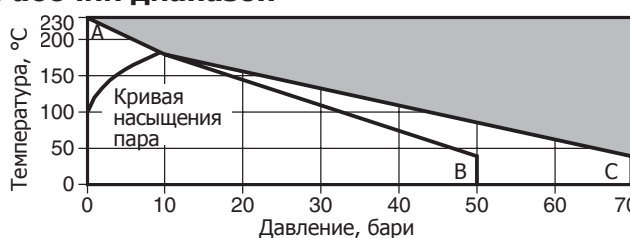
Технические данные

Характеристика потока	Модифицированная линейная
Тип прохода	Полнопроходной или уменьшенного прохода
Протечка	По ISO 5208 (rate A)
Антистатик	В соответствии с ISO 7121 и BS 5351

Ограничение применения

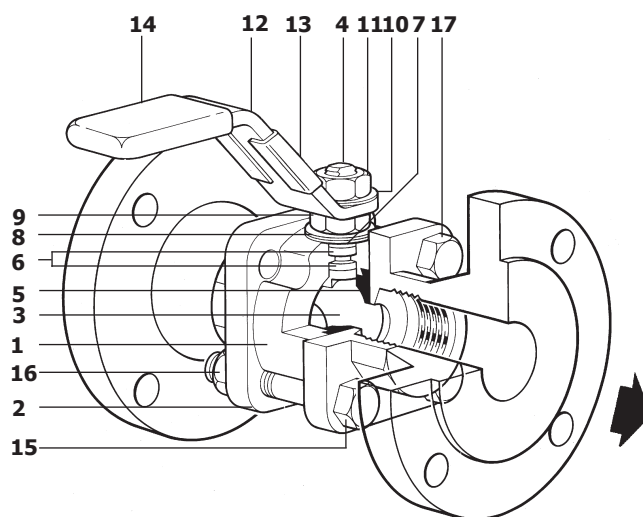
Максимальная рабочая температура	230°C при 0 бари
Максимальное рабочее давление	70 бари при 40°C
Максимальное давление насыщенного пара	10 бари
Максимальное давление холодного гидротестирования	105 бари

Рабочий диапазон



Изделие **не должно** использоваться в данной области.

A - B только 2" FB и 2 1/2" RB.
A - C 1/4" - 1 1/2" FB, RB и 2" RB.



Материалы

№ Деталь	Материал	Материал	Материал
1 Корпус	M10V2	Оцинк. углерод. сталь	ASTM A105
	M10V3	Нерж. сталь	ASTM A 182 F 316
	M10V4		
2 Крышка	M10 V2	Оцинк. углерод. сталь	ASTM A105
	M10 V3	Нерж. сталь	ASTM A 182 F 316
	M10 V4		
3 Шар		Нерж. сталь	AISI 316
4 Шток		Нерж. сталь	AISI 316
5 Седло		PTFE	
6 Уплотнение штока		Армированный PTFE антистатик	
7 Сепаратор	M10 V2	Оцинк. углерод. сталь	ASTM A105
	M10 V3	Нерж. сталь	AISI 316
	M10 V4	Нерж. сталь	AISI 301
8 Шайба		Нерж. сталь	AISI 301
9 Гайка	M10 V2	Оцинк. углерод. сталь	SAE 12L14
	M10 V3	Нерж. сталь	AISI 316
	M10 V4	Нерж. сталь	AISI 430
10 Шильдик (Ду)		Нерж. сталь	AISI 430
11 Гайка	M10 V2	Оцинк. углерод. сталь	SAE 12L14
	M10 V3	Нерж. сталь	AISI 316
	M10 V4	Нерж. сталь	AISI 316
12 Ручка	M10 V2	Оцинк. углерод. сталь	SAE 1010
	M10 V3	Нерж. сталь	AISI 316
	M10 V4	Нерж. сталь	AISI 316
13 Шильдик		Нерж. сталь	AISI 430
14 Оплетка		Винил	
15 Болты	M10 V2	Оцинк. углерод. сталь	
	M10 V3	Нерж. сталь	AISI 316
	M10 V4	Нерж. сталь	AISI 316
16 Гайки	M10 V2	Оцинк. углерод. сталь	
	M10 V3	Нерж. сталь	AISI 316
	M10 V4	Нерж. сталь	AISI 316
*17 Болты	M10 V4	Нерж. сталь	AISI 316

* Деталь не показана

Размеры и вес (ориентировочные), в мм и кг С уменьшенным проходным сечением

Размер	A	A1	A2	B	B1	C	C1	D	D1	E	Вес
1/4"	56	52	-	120	-	57	-	22	-	8	0,52
3/8"	56	52	-	120	-	57	-	22	-	8	0,52
1/2"	63	52	108	120	120	61	87	24	89	11	0,61
3/4"	68	60	117	120	120	63	89	26	98	14	0,70
1"	86	84	127	157	157	91	91	31	108	21	1,27
1 1/4"	99	94	140	157	157	95	95	37	117	25	1,77
1 1/2"	108	102	165	180	180	109	109	41	127	31	2,50
2"	124	118	178	180	180	115	115	48	152	38	3,50
2 1/2"	152	152	-	245	-	132	-	57	-	51	6,90

Полнопроходной

Размер	A	A1	A2	B	B1	C	C1	D	D1	E	Вес
1/4"	56	58	-	120	-	57	-	22	-	8	0,52
3/8"	63	60	-	120	-	61	-	24	-	11	0,61
1/2"	68	64	-	120	-	63	-	26	-	14	0,70
3/4"	86	84	-	157	-	91	-	31	-	21	1,27
1"	99	98	-	157	-	95	-	37	-	25	1,77
1 1/4"	108	106	-	180	-	109	-	41	-	31	2,50
1 1/2"	124	124	-	180	-	115	-	48	-	38	3,50
2"	152	152	-	245	-	132	-	57	-	51	6,90

Вес показан только для резьбовых соединений и соединений под сварку.

Значения Kvs

Размер	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
Уменьш. прох.	2,5	2,5	6	10	27	49	70	103	168
Полнопрох.	2,5	6,8	17	36	58	89	153	205	-

Моменты, необходимые для открытия/закрытия крана (Нм)

Размер	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
Уменьш. прох.	2	2	2	3,5	13	21	30	40	45
Полнопрох.	2	2	3,5	13	21	30	40	45	-

Данные значения верны для часто открываемых и закрываемых кранов при давлении среды до 62 бар.

Если кран долго находится в открытом или закрытом состоянии, момент, необходимый для открытия или закрытия крана, может оказаться на 75% больше приведенного.

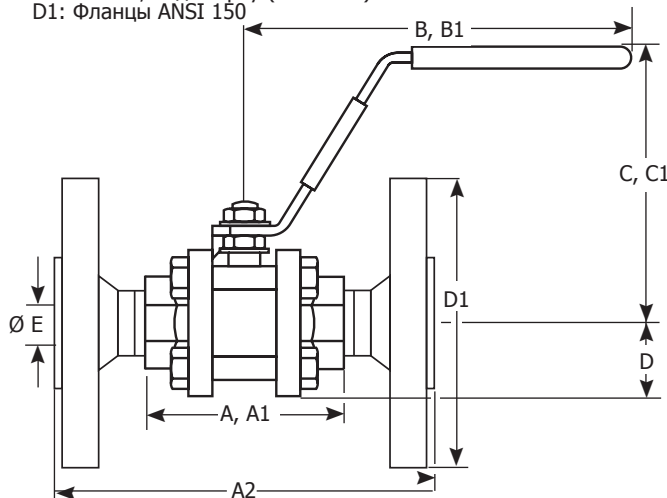
Обслуживание

Перед обслуживанием убедитесь, что давление в магистрали сброшено до нуля. Жидкость, находящаяся в трубопроводе должна быть слита.

Обслуживание крана может производиться без его демонтажа с трубопровода.

Отдайте четыре гайки и снимите болты. Теперь корпус крана может быть разобран.

- A: Резьба и под сварку встык (BW)
- A1: Под сварку внахлест (SW)
- A2: Фланцы ANSI 150
- B: Резьба, под сварку (BW и SW)
- B1: Фланцы ANSI 150
- C: Резьба, под сварку (BW и SW)
- C1: Фланцы ANSI 150
- D: Резьба, под сварку (BW и SW)
- D1: Фланцы ANSI 150



Как заказать

Пример: Шаровой кран M10 V2RB, 1/2" резьба BSP.

Запасные части

Поставляемые запасные части изображены сплошными линиями. Детали, изображенные пунктирными линиями, как запасные не поставляются.

Поставляемые запчасти

Уплотнение корпуса, набор уплотнений шара и штока

5, 6

Как заказать

При заказе запасных частей используйте описание из таблицы "Поставляемые запчасти", указывая тип и размер шарового крана.

Пример: Уплотнение корпуса, набор уплотнений шара и штока для шарового крана M10 V2FB, 3/4".

