Руководство по монтажу муфтовых пережимных клапанов фирмы AKO Серия VM+VMF DN 10 ... 50

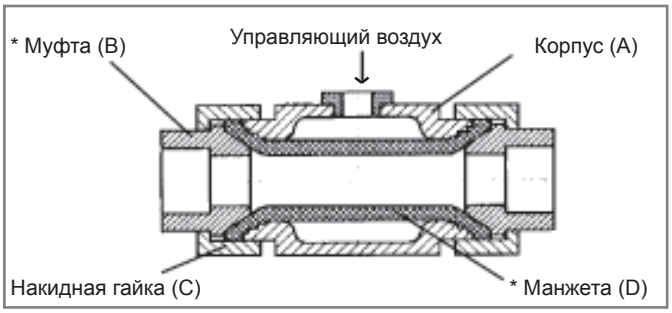

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

Рис. 4

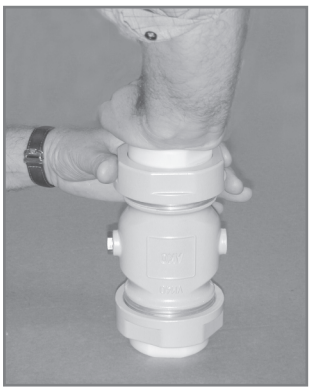

Рис. 5

Рис. 6

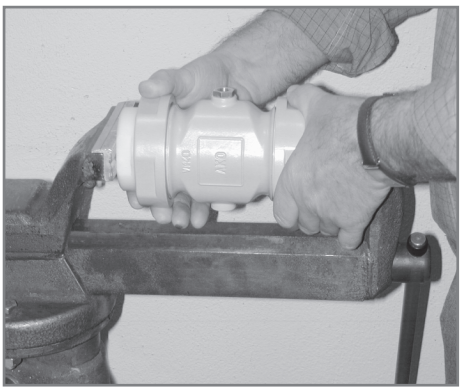

Рис. 7

Демонтаж старой манжеты

Зажать весь клапан в тисках и удалить обе накидные гайки (C). Удалить/освободить старую манжету (D) из корпуса с помощью газового ключа. Очистить все детали клапана и проверить на отсутствие повреждений, старения и пористости.

Монтаж новой манжеты

Рис. 1: Вставить манжету (D) в корпус (A) и перемещать, пока она не станет выступать одинаково на обоих концах. В затруднительных случаях при необходимости использовать монтажную пасту AKO (MP200) между манжетой и корпусом. **Внимание:** В случае корпуса клапана из алюминия или же нержавеющей стали смазать резьбу антифрикционной пастой (GLP805).

Рис. 2: Смазать манжету (D) внутри на концах, а также конусы муфт (B) в зоне зажима с помощью монтажной пасты AKO (MP200). **Внимание:** Не использовать консистентную смазку или масло.

Рис. 3+4: Узел корпуса (A) и манжеты (D) поставить вертикально и удерживать рукой. Второй рукой вдавить конус муфты (B) в манжету (D). Удерживать муфту (B) пальцем и завернуть накидную гайку (C) на резьбу корпуса.

Рис. 5: Повернуть клапанный узел на 180° и смонтировать вторую муфту (B), как показано на рис. 3+4 с помощью накидной гайки (C).

Рис. 6+7: Зажать узел клапана с муфтами (C) горизонтально в тисках (усилием руки). Оба накидных кольца затянуть усилием руки. **Внимание:** Для затягивания накидных колец не использовать инструмент.

Проверка работоспособности:

однократно закрыть клапан давлением управления 4 бар. Шланг должен плотно сомкнуться по линии в одной плоскости.

***Изнашиваемые детали:** манжета (D) и муфты (B).

Вспомогательные средства для монтажа:

монтажная паста MP200 фирмы AKO.

http://www.pinc-vana.web.tr/tr/downloads/montagevideos.html

Сохраняем за собой право на внесение технических изменений

AKO Armaturen & Separationstechnik GmbH
D-65468 Trebur-Astheim ▪ Adam-Opel-Str. 5 ▪ Телефон: +49 (0) 61 47-9159-0 ▪ Факс: +49 (0) 61 47-9159-59
Электронная почта: ako@ako-armaturen.de ▪ Интернет: www.perezhimnoj-klapan.ru

MAV001-RU_VM+VMF 10-50_02/2013