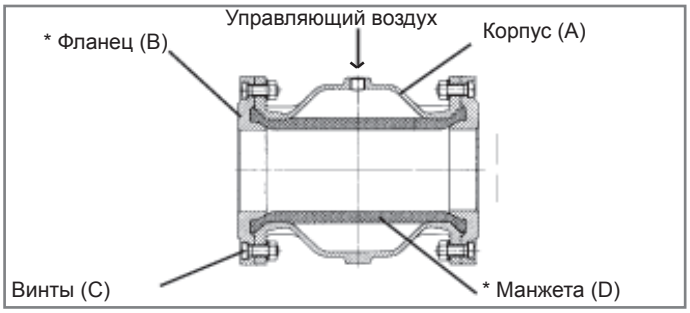
Руководство по монтажу фланцевых пережимных клапанов фирмы AKO Серия VF DN 40 ... 80



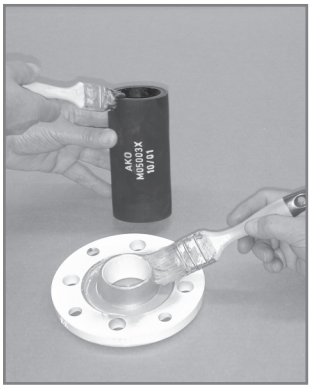


Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

Рис. 4

Рис. 5

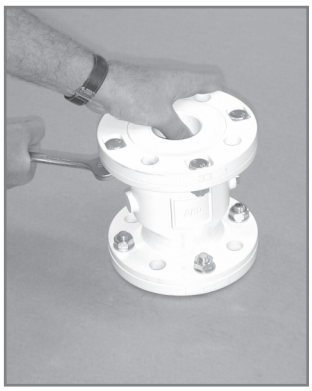


Рис. 6

Демонтаж старой манжеты

Снять оба контрфланца (B), отвернув винты (C). Удалить старую манжету (D) из корпуса с помощью газового ключа. В затруднительных случаях при необходимости использовать монтажную пасту AKO (MP200) между манжетой и корпусом. Очистить все детали клапана и проверить на отсутствие повреждений и старения.

Монтаж новой манжеты

Рис. 1: Смазать манжету (D) внутри на обоих концах, а также конусы фланцев (B) с помощью монтажной пасты AKO (MP200). **Внимание:** Не использовать консистентную смазку или масло.

Рис. 2: Вставить манжету (D) в корпус (A) и перемещать, пока она не станет выступать одинаково на обоих концах. В затруднительных случаях при необходимости использовать монтажную пасту AKO (MP200).

Рис. 3: Один фланец (B) вдавить под наклоном в манжету (D) и зафиксировать/затянуть с помощью винта (C), прокладочной шайбы и гайки.

Рис. 4: Фланец (B) вдавить напротив фиксирующего винта в манжету (D) и затянуть второй винт (C), прокладочную шайбу и гайку.

Рис. 5: Повернуть клапан на 180° и смонтировать второй фланец (B), как показано на рис. 3+4.

Рис. 6: Затянуть все остальные винты равномерно крест-накрест попеременно (30 Нм).

Рис. 7: Вариант: Предварительно смонтированный клапан сжать в прессе (пока фланцы не будут прилегать к корпусу) и затянуть винты (прибл. 30 Нм).

Полностью смонтированный клапан проверить, используя давление закрывания в макс. 3 бар, губообразную картину закрывания. Если же при этом окажется треугольная картина закрывания, то процесс закрывания необходимо повторить с монтажной доской (MB) мин. 4 раза, используя давление закрывания в 3 бар. При этом монтажную доску необходимо поместить узкой стороной параллельно входу управляющего воздуха и хорошо удерживать.

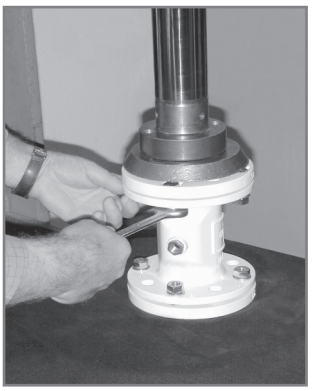


Рис. 7

***Изнашиваемые детали:** манжета (D) и фланцы (B).

Вспомогательные средства для монтажа: монтажная паста MP200 фирмы AKO

http://www.perezhimnoj-klapan.ru/ru/produkte/pneumatische-quetschventile/flanschausfuehrungen/serie-vf.html

Сохраняем за собой право на внесение технических изменений

AKO Armaturen & Separationstechnik GmbH
D-65468 Trebur-Astheim ▪ Adam-Opel-Str. 5 ▪ Телефон: +49 (0) 61 47-9159-0 ▪ Факс: +49 (0) 61 47-9159-59
Электронная почта: ako@ako-armaturen.de ▪ Интернет: www.perezhimnoj-klapan.ru

MAV002-RU_VF 40-80_02/2013