Руководство по монтажу фланцевых пережимных клапанов фирмы AKO Серия V+VF DN 100 ... 250

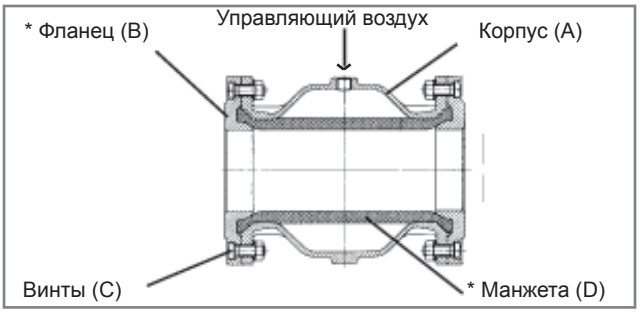

Рис. 1

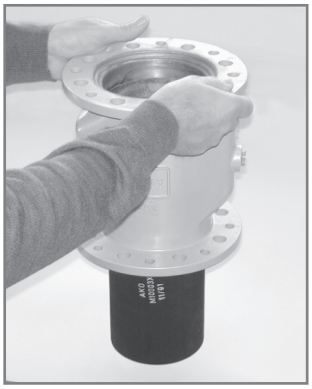

Рис. 2

Рис. 3

Рис. 4

Демонтаж старой манжеты

Снять оба контрфланца (B), отвернув винты (C). Отжать пальцем старую манжету (D) от корпуса и смазать между корпусом и манжетой (D) монтажной пастой (MP200) фирмы AKO. Удалить старую манжету (D) с помощью газового ключа из корпуса (A) или же при необходимости использовать для этого другое вспомогательное средство.Очистить все детали клапана и проверить на отсутствие повреждений.

Монтаж новой манжеты

Рис. 1: Монтажной пастой (MP200) фирмы AKO необходимо смазать следующие детали клапана:
- манжету (D) внутри и снаружи на обоих концах- конусы обоих фланцев (B)- внутреннюю шейку корпуса (A) на обоих концах

Внимание: Не использовать консистентную смазку или масло.

Рис. 2: Вставить манжету (D) в корпус (A), перемещать и отцентрировать, пока не станет выступать одинаково на обоих концах.

Рис. 3: Один фланец (B) установить на корпус и затянуть с помощью двух или же четырех монтажных винтов, прокладочных шайб и гаек, затягивая противоположные винты, пока зазор между конусом фланца и концом манжеты не исчезнет.

Рис. 4: Предварительно смонтировать второй фланец (B), как показано на рис. 3, (но винты затягивать лишь настолько, чтобы возникло легкое давление на манжету (D)).

Рис. 5: Теперь вдвинуть в клапан монтажную трубу (на 5/6 длины манжеты). В корпус (A) через патрубок управляющего воздуха подать давление в прибл. 3 бар.

Рис. 6+7: С помощью кругового ключа (SW19) надвинуть манжету (D) на конус фланца (B). Прочно затянуть монтажные винты фланца (B), вставить и прочно затянуть остальные винты (C). Выпустить из корпуса (A) управляющий воздух. Смонтировать контрфланец (B), как описано выше. Удалить монтажную трубу. Удостовериться, все ли монтажные винты заменены на винты (C) и последние прочно затянуты.

Рис. 8: Ввести в клапан монтажную доску так, чтобы узкая сторона доски была повернута к воздушному патрубку. Хорошо удерживать монтажную доску и подать в корпус управляющий воздух под давлением в 3 бар. Повторить этот процесс два-три раза, чтобы придать манжете оптимальное направление закрывания (картина закрывания губообразная в направлении к патрубку управляющего воздуха).Вариант: Предварительно смонтированный клапан сжать под прессом и прочно затянуть винты. **Внимание:** При монтаже запрещается использовать острые предметы.

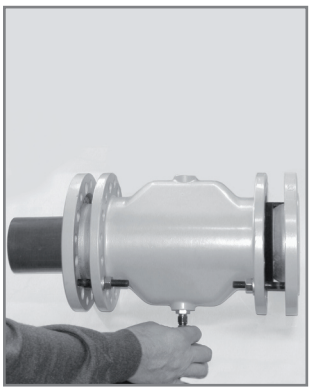

Рис. 5

Рис. 6

Рис. 7

Рис. 8

*Изнашиваемые детали: манжета (D) и фланцы (B).Вспомогательные средства для монтажа: Монтажный набор (пример: ø125=W125) состоит из: монтажной пасты, монтажной трубы, монтажной доски и монтажных винтов с прокладочными шайбами и гайками.

http://www.perezhimnoj-klapan.ru/ru/produkte/pneumatische-quetschventile/flanschausfuehrungen/serie-vf.html

Сохраняем за собой право на внесение технических изменений

AKO Armaturen & Separationstechnik GmbH
D-65468 Trebur-Astheim ▪ Adam-Opel-Str. 5 ▪ Телефон: +49 (0) 61 47-9159-0 ▪ Факс: +49 (0) 61 47-9159-59
Электронная почта: ako@ako-armaturen.de ▪ Интернет: www.perezhimnoj-klapan.ru

MAV003-RU_V+VF 100-250_02/2013