

Увлажнители воздуха Тип 20 и Тип 40

Описание

Увлажнители, выпускаемые компанией Spirax Sarco, предназначены для впрыска сухого пара в воздуховоды систем вентиляции и кондиционирования, что гарантирует полное перемешивание пара с воздухом, повышение его влагосодержания и полное отсутствие влаги в виде конденсата.

Поставляемые типы

Поставляется два типа увлажнителей - Тип 20 и Тип 40. Выбор зависит от производительности системы по пару. Для каждого типа имеется ряд из 13 стандартных инжекторов различной длины для монтажа в воздуховодах размером от 280 до 3950 мм.

Регулирующий клапан

Регулирующий клапан может поставляться как с электроприводом, так и пневмоприводом. Система может поставляться без клапана и/или привода. (См. TI-P795-01)

Стандартные опции

Пневмосигнал	0,2 - 1,0 бар
Электрический сигнал	VMD - релейный вход; 230 В или 24 В
Электронный сигнал	0-10 В пост. тока. Питание 24 В.

Технические данные

Корпус сепаратора соответствует нормам	Руб
Максимальное рабочее давление	4 бари
Максимальная рабочая температура	152°C
Макс. рекоменд. давление для обогрева инжектора	4 бари
Мин. рекоменд. давление для обогрева инжектора	1 бари
(В сборе с сепаратором может работать до 0,35 бари)	

Поставка

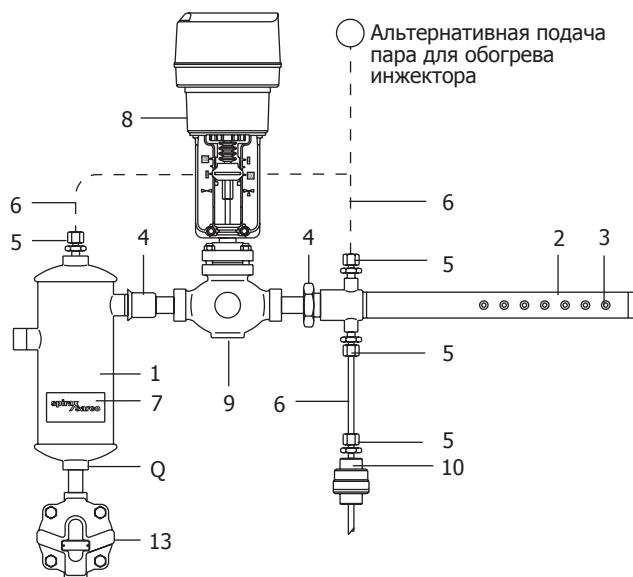
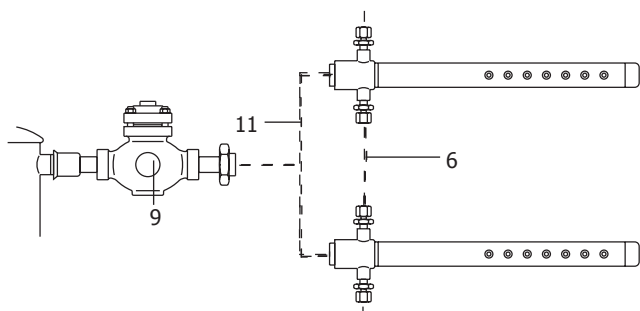
Клапан поставляется в сборе с сепаратором. Привод может быть смонтирован на клапане и отрегулирован на необходимый управляющий сигнал. Если клапан не заказан, то необходимые для монтажа фитинги (см. TI-P795-01) поставляются в сборе с сепаратором.

Инжектор и сепаратор поставляются с фитингами (5) для крепления трубки Ø8 x 2 мм.

Дренаж от сепаратора (Q) должен осуществляться с помощью поплавкового конденсатоотводчика типа FT со встроенным воздушником. Это гарантирует, что сепаратор всегда будет сухим. Система обогрева инжектора должна дренироваться с помощью термостатического конденсатоотводчика MST21 (10) с капсулой типа 'E'. Конденсатоотводчики заказываются отдельно.

Монтаж

Увлажнители спроектированы для инъекции сухого пара с минимальным шумом. Это может быть достигнуто только при правильном монтаже. Инструкция по монтажу и эксплуатации поставляется с каждым изделием.



Материалы

№	Деталь	Материал
1	Сепаратор Корпус	Сталь нерж. 304 (S14 / S11)*
	Внутр. части	Сталь нерж. 304 S11*
	Корпус	Сталь нерж. BS 3146 ANC3B*
2	Инжектор Гл. труба	Сталь нерж. 304L*
	Наконечник	Сталь нерж. 304 S11*
3	Сопла	Сталь нерж. 304 (S14 / S11)*
	Фитинги	Ковкий чугун *
4	Фитинги	Оцинкованная сталь *
	Трубка 8 мм -	Может поставляться при отдельном упоминании в заказе
7	Шильдик	Алюминий
См. инструкцию по монтажу и эксплуатации на поставляемое оборудование		
9	Клапан регулирующий LE31 (резьбовой)	Чугун DIN 1691 GG 20
	LE33 (фланцевый)	Чугун DIN 1691 GG 20
	KE71 (резьбовой)	Чугун SG GGG 40.3
	KE73 (фланцевый)	Чугун SG GGG 40.3
	KE63 (фланцевый)	Сталь нерж. DIN 17445 1.4581
10	Система обогрева MST21(E)	Сталь нерж.
11	Монтажная труба при исп. более 1 инж. - не поставляется	
12	Монтажная пластина	Сталь
13	Конденсатоотводчик для дренажа сепаратора FT14	Чугун S.G DIN 1639 GGG40

*Прим.: возможна поставка деталей из стали 316L

Выбор клапанов и приводов Spirax Sarco

Kvs	Размер	Клапан		Электропривод			
		Входное давление 4 бари Чугун		Пневмосигнал 0,2 - 1,0 диапазон пружины	Релейный 230 В VMD	Релейный 24 В VMD	0 - 10 В пост. тока 24 В
Резьбовой	Фланцевый						
0,4	Ду15	LE31	LE33	PN3220	EL3501SE	EL3502SE	EL3512SE
1,0	Ду15	LE31	LE33	PN3220	EL3501SE	EL3502SE	EL3512SE
1,6	Ду15	LE31	LE33	PN3220	EL3501SE	EL3502SE	EL3512SE
4,0	Ду15	LE31	LE33	PN3220	EL3501SE	EL3502SE	EL3512SE
6,3	Ду20	LE31	LE33	PN3220	EL3501SE	EL3502SE	EL3512SE
10,0	Ду25	LE31	LE33	PN3220	EL3501SE	EL3502SE	EL3512SE
16,0	‡ Ду32	LE31	LE33	PN3320	EL3501SE	EL3502SE	EL3512SE
25,0	Ду40	LE31	LE33	PN3420	EL3501SE	EL3502SE	EL3512SE

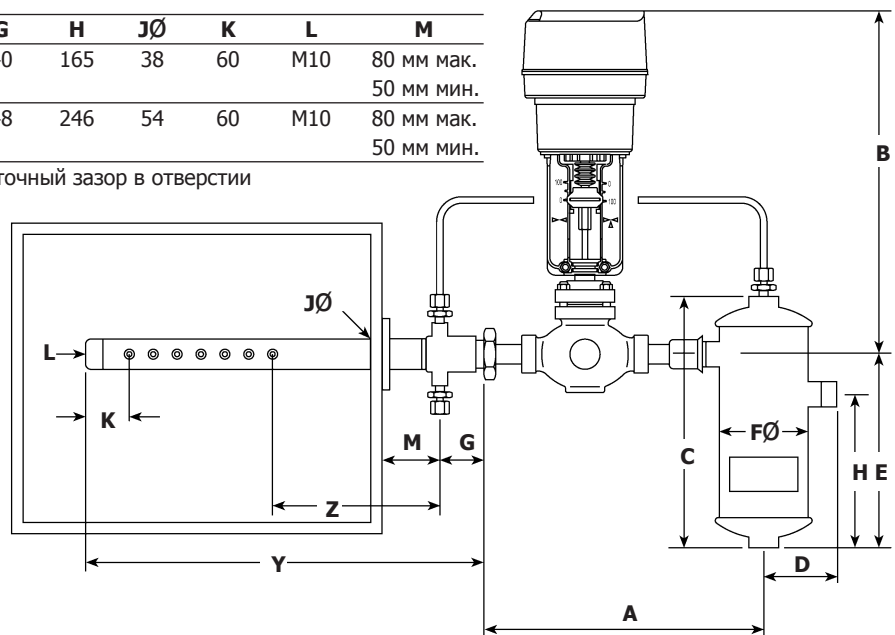
‡ Если необходимо использовать позиционер см. TI-P357-11.

Прим.: При использовании клапана KE возможно применение пневмоприводов EL3500 и PN5000.

Размеры (ориентировочные), в мм

	C	D	E	F∅	G	H	J∅	K	L	M
Тип 20	270	85	208	105	40	165	38	60	M10	80 мм макс. 50 мм мин.
Тип 40	395	120	316	152	48	246	54	60	M10	80 мм макс. 50 мм мин.

∅ Для монтажа инжектора требуется достаточный зазор в отверстии



Размеры системы в сборе

Размер клапана	Размер А				Размер В		
	Тип 20		Тип 40		Тип привода		
	Резьбовой	Фланцевый	Резьбовой	Фланцевый	Пневно	VMD	0 - 10 В
Ду15	213	300	-	-	345	375	375
Ду20	192	290	340	440	345	375	375
Ду25	-	-	330	405	355	385	385
Ду32	-	-	340	430	383	390	390
Ду40	-	-	270	375	383	390	390

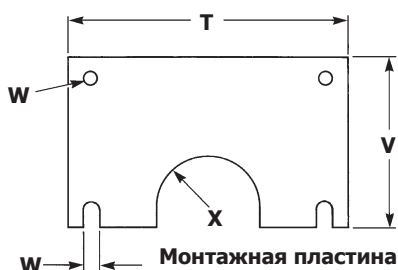
8.1

Размеры соединений

	N	P	Q	R	S
Тип 20	1/4"	1/4"	1/2"	3/4"	1"
Тип 40	1/4"	1/4"	1"	1 1/2"	1 1/2"

Монтажная пластина

	T	V	W	X
Тип 20	115	65	5	17,5
Тип 40	115	65	5	25,5



Вес и размеры 'Y' и 'Z'

Тип инжектора	Тип 20			Тип 40		
	Y	Z	Вес, кг	Y	Z	Вес, кг
1.0	338	138	0,88	345	137	1,54
1.5	513	173	1,14	520	152	1,97
2.0	688	192	1,40	695	207	2,39
3.0	958	183	1,80	965	197	3,03
4.0	1268	208	2,26	1275	207	3,78
5.0	1528	212	2,65	1535	203	4,40
6.0	1838	298	3,11	1845	207	5,15
7.0	2138	214	3,65	2145	201	5,87
8.0	2438	210	4,00	2445	297	6,59
9.0	2748	216	4,46	2755	199	7,34
10.0	3058	238	4,92	3065	237	8,08
11.0	3358	218	5,37	3365	197	8,80
12.0	3688	208	5,83	3675	237	9,55

Сепаратор - - 1,46 - - 3,70