

# Коллекторы для распределения пара и сбора конденсата. Тип MSC

## Инструкция по монтажу и обслуживанию

### Описание

Различные модификации компактных коллекторов из прокованной углеродистой стали со встроенным запорным клапаном безпоршневого типа, работающих в режимах распределения пара и сбора конденсата.

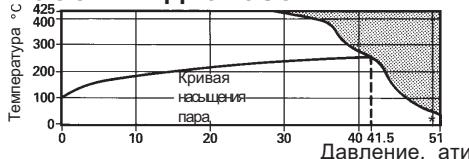
Коллекторы типа MSC могут использоваться в режиме распределения пара **или** сбора конденсата в зависимости от способа установки. Они имеют сертификат DIN 50049 3.I.b, являющимся стандартом для корпуса и кожуха.

### Ограничения применения

Конструкция корпуса ANSI Class 300

Холодный гидравлический тест 76 ати

### Рабочий диапазон



Изделие не должно использоваться в этой области

\*PMO-Макс. рекомендуемое рабочее давление

### Монтаж

#### Общие замечания

Конструкция коллектора предполагает вертикальную установку. Сзади предусмотрены соединения с винтовой резьбой M12 для установки на опорную конструкцию. Для простоты установки рекомендуется использовать прокладки, чтобы обеспечить отступ коллектора по крайней мере на 50 мм. В качестве дополнительного оборудования поставляется комплект для крепления, состоящий из крепежных деталей и прокладок. Для MSC04 необходимо 2 крепления, для MSC08 необходимо 3 и для MSC12 - 4. После установки рекомендуется изолировать коллектор, чтобы свети потери на излучение тепла до минимума и защитить персонал от случайных ожогов, при помощи изолирующей крышки, входящей в дополнительное оборудование.

(красный для распределения пара, голубой для сбора конденсата). Они легко укрепляются ниже гайки маховика.

#### Режим распределения пара

Рекомендуется устанавливать таким образом, чтобы отверстие впуска пара находилось вверху коллектора. Низ необходимо оснастить комплектом конденсатоотводчиков. Выпуск из конденсатоотводчиков должен повторно использоваться. Если он будет выпускаться в атмосферу, мы рекомендуем установить диффузор.

#### Режим сбора конденсата

Рекомендуется устанавливать таким образом, чтобы отверстие выхода конденсата находилось вверху коллектора. Низ коллектора должен быть оснащен запорным клапаном для продувки. Здесь мы также рекомендуем установить диффузор.

#### Работа

При работе поршневый клапан должен быть или полностью открыт или полностью закрыт: он не предназначен для дросселирования.

#### Техническое обслуживание

До начала любых ремонтных или профилактических работ убедитесь, что коллектор полностью изолирован. После изолирования в коллекторе необходимо убрать давление.

Если используется изолирующая крышка, входящая в дополнительное оборудование, ее легко снять, ослабив крепления. Если в поршневом клапане требуется замена уплотнительных колец (что маловероятно), это производится следующим образом.

Закрыть поршневой клапан. Отвинтить гайки кожуха. Вынуть кожух вместе с валом и поршнем. При помощи клемм вынуть верхнее уплотнительное кольцо, стержневую втулку и нижнее уплотнительное кольцо. Убедитесь, что внутренняя поверхность клапана и стержневая втулка чистые. Установите новое нижнее уплотнительное кольцо. Установите стержневую втулку и установите новое верхнее уплотнительное кольцо. Установите на место кожух вместе с валом и поршнем и завинтите гайки.

#### Рекомендуемые моменты затяжки

Деталь	или мм		Нм
11	14		10
8	8	M50.1	

## Запасные части

Поставляемые запасные части перечислены ниже. Для облегчения замены уплотнительных колец предусмотрены клеммы.

### ЗАПАСНАЯ ЧАСТЬ

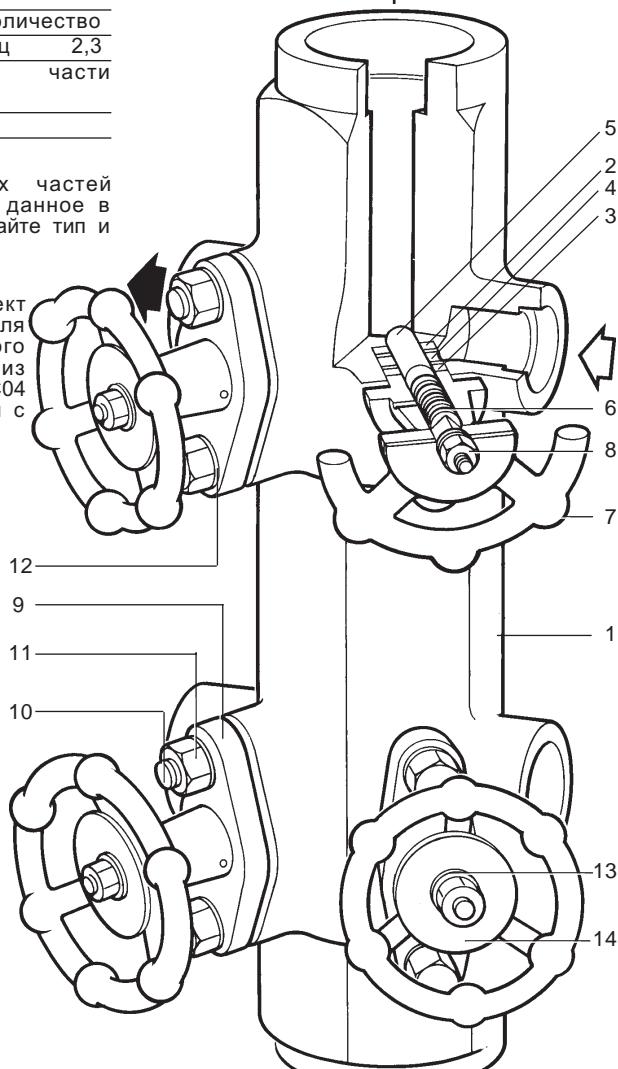
Описание	Количество
К-т уплотнительных колец	2,3
внутренние	части
клапана	2,3,4,5,6,8,13
Клеммы	

### Обозначение в заказе

При заказе запасных частей используйте описание, данное в таблице, а также указывайте тип и размер.

Пример: 1 - Комплект уплотнительных колец для внутреннего поршневого клапана в коллекторе из углеродистой стали MSC04 DN15 сварные окончания с муфтой.

**Режимы**  
Направление потока при распределении пара  
Направление потока при сборе конденсата



MSC04 со сварными соединениями и муфтой