

Сепараторы типа FV для отделения пара вторичного вскипания

- Разработаны и выполнены в соответствии с BS5500 Category 3
- Соответствует требованиям к системам под давлением 1989 г.
- Низкая скорость сепарации для получения более сухого пара
- Поставляется с данными страховой компании
- Легко дренировать

2.8

Описание

Сосуды для отделения пара вторичного вскипания Спиракс Сарко FV разработаны и выполнены в полном соответствии со стандартами BS5500 'Ненагреваемые соединенные сосуды под давлением', категория 3. Сепаратор легко осушается, что важно для установок нижней продувки. С каждым сосудом предоставляется документ, выданный страховой компанией.

Применение

Сосуды предназначены для использования в системах продувки котлов и возврата тепла, где важно отделить пар вторичного вскипания из продувки для предотвращения загрязнения питательного бака котла и/или поверхностей передачи тепла. Также подходят для применения в системах конденсата.

Ограничение применения

Максимальные предусмотренные условия - 14 бари при 198°C (температура насыщения пара). Давление холодного гидравлического испытания соответствует стандарту BS5500.

Материалы

Корпус Углеродистая сталь с покрытием специальной краской

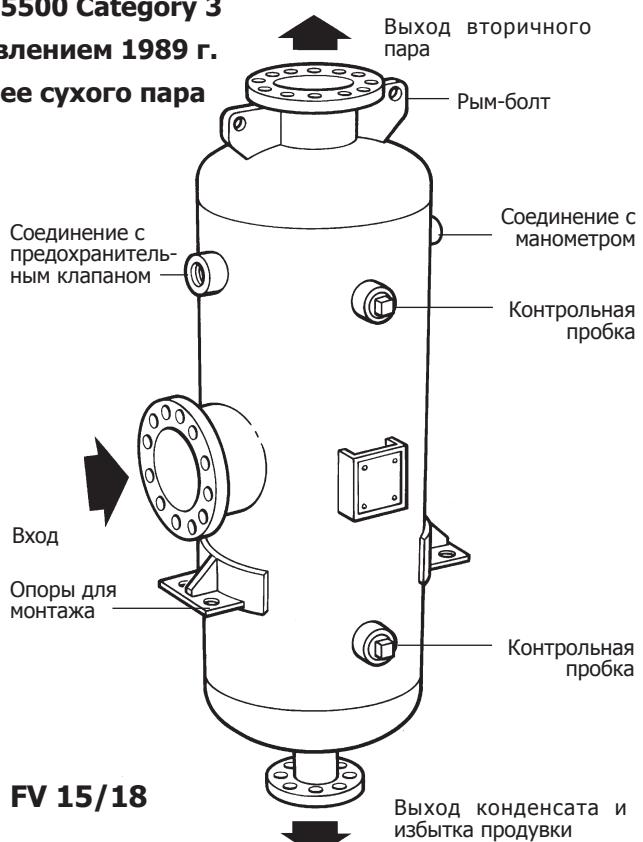
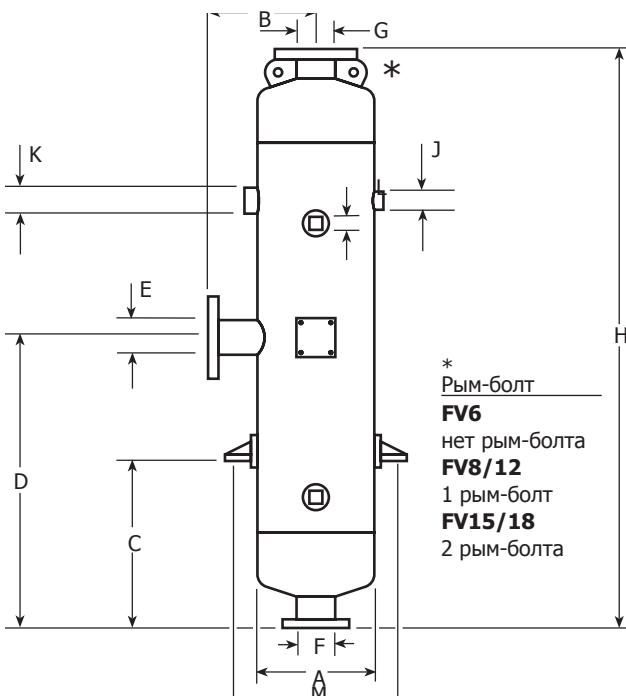
Размеры и соединения

FV6, 8, 12, 15 и 18

FV6 Резьба BSP (BS21 пробка)

FV8 -18 Фланцы Ру16/резьба BSP.

Нестандартные сосуды поставляются с фланцевыми соединениями BS1560 Class 150 или 300, или резьба NPT.



FV 15/18

Размеры (ориентировочные), в мм

	FV6	FV8	FV12	FV15	FV18
A	168	229	305	381	457
B	104	210	265	290	325
C	360	360	390	485	550
D	600	610	630	730	765
H	1200	1300	1340	1460	1530
E	2"	Ду80	Ду100	Ду150	Ду150
F	2"	2"	2"	Ду80	Ду80
G	2"	Ду80	Ду100	Ду150	Ду150
J	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
K	1/2"	1"	1½"	1½"	2"
L	2"	2"	2"	2"	2"
M	230	291	392	468	544
Вес, кг	77	120	191	282	376

Монтаж

Сепаратор монтируется таким образом, чтобы отверстие выхода вторичного пара находилось вверху. В каждом сосуде есть резьбовая муфта размером 3/8" для манометра. Для дренирования рекомендуется установить поплавковый конденсатоотводчик. На сосуде есть соединение для предохранительного клапана, но это не означает, что клапан должен быть того же размера, что и соединение. Размер и тип предохранительного клапана выбирается в соответствии с правилами для систем под давлением, 1989.

Как заказать

Сосуд FV6 для отделения пара вторичного вскипания, резьба BSP согласно BS5500 Category 3.

2.8.1

Определение размера

Размер сосуда для пара вторичного вскипания определяется при помощи графика внизу. Необходимо знать давление в конденсатоотводчиках или давление котла при возврате тепла от нижней продувки, давление пара вторичного вскипания (желаемое или действительное) и расход конденсата или величина продувки.

Пример:

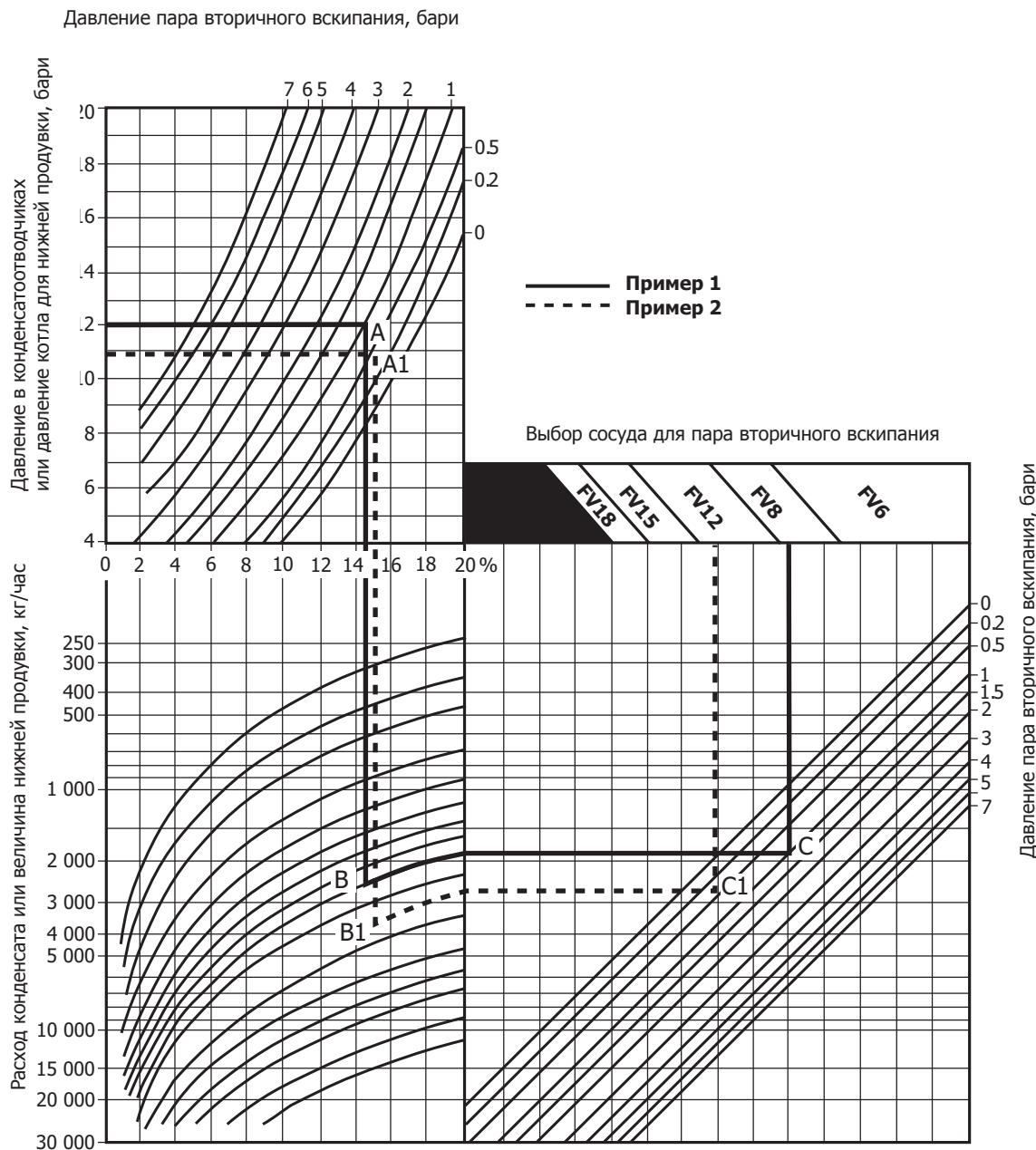
Котел работает при давлении 12 бар, величина продувки 2500 кг/час (3 котла по 833 кг/час каждый). Пар вторичного вскипания из продувки проводится в систему пара при низком давлении, работающую при 1 баре.

1. От давления котла провести горизонталь до давления пара вторичного вскипания - A
2. Опустить вертикаль до величины продувки в кг/час - B
3. Следуйте по кривой через шкалу справа до такого же давления пара вторичного вскипания - C
4. Поднимитесь вверх до размеров сосудов. Выберите сосуд для пара вторичного вскипания - в данном примере FV8.

Пример 2 (пунктирные линии)

На паровой установке, работающей при давлении 11 бар, конденсируется 4000 кг/час пара. Пар вторичного вскипания повторно используется при давлении 0,5 бара.

1. От давления в конденсатоотводчиках проведите горизонталь до давления пара вторичного вскипания - A1
2. Опустите вертикаль до расхода конденсата, кг/час - B1
3. Следуйте по кривой через шкалу справа до такого же давления пара вторичного вскипания - C1
4. Поднимитесь вверх до размеров сосудов. Выберите сосуд для пара вторичного вскипания - в данном случае FV12.



2.8