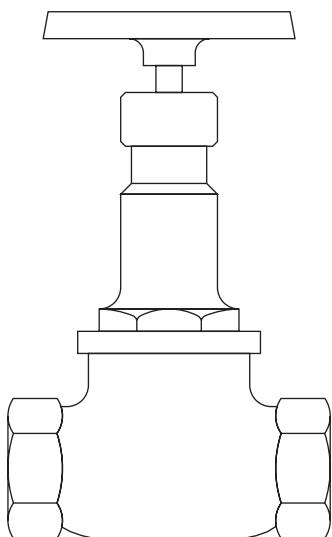


## Запорный клапан HV3

### Паспорт (Инструкция по монтажу и эксплуатации)



**1. Информация о безопасности**

**2. Общая информация об изделии**

**3. Монтаж**

**4. Запуск в работу**

**5. Работа**

**6. Обслуживание**

**7. Запасные части**

**8. Комплект поставки**

**9. Требования к хранению и транспортировке**

**10. Гарантии производителя**

# **— 1. Информация о безопасности —**

Безопасная эксплуатация изделия гарантируется только при условии правильного монтажа, запуска в работу и обслуживания квалифицированным персоналом в соответствии с данной инструкцией.

## **Внимание**

Прокладка крышки армирована нержавеющей сталью. Будьте осторожны, не пораньте руки об острые края прокладки.

## **Запорные клапаны**

Необходимо предусмотреть установку соответствующих запорных клапанов, обеспечивающих надежное отключение необходимого участка трубопровода для проведения любых работ на нем. Открывать клапаны следует медленно, чтобы избежать возможных гидравлических ударов и резкого повышения давления в системе.

## **Давление**

Перед обслуживанием клапана убедитесь, что давление в системе сброшено до атмосферного. При необходимости используйте специальные клапаны для сброса давления типа BDV (см. отдельную литературу). Убедитесь, что давление сброшено даже если манометр показывает ноль.

## **Температура**

Перед обслуживанием дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.

## **Переработка**

Изделие содержит детали из материала PTFE.

При нагреве свыше 260°C материал PTFE начинает выделять токсичный газ, вызывающий дискомфорт и временное ухудшение состояния здоровья людей.

## **PTFE:**

- Материал должен утилизироваться в соответствии с нормами и правилами, существующими в вашей стране.
- PTFE должен содержаться в отдельных мусорных контейнерах, не перемешиваться и не утилизироваться с другими отходами.

## - 2. Общая информация об изделии -

### 2.1 Описание

**HV3** - Клапаны с бронзовым корпусом для пара, воды, нефтепродуктов и воздуха.

**Прим.:** Полная техническая информация содержится в Т1-P060-01.

### 2.2 Размеры и соединения

$\frac{1}{2}$ ",  $\frac{3}{4}$ ", 1",  $1\frac{1}{4}$ ",  $1\frac{1}{2}$ " и 2" резьба BSP.

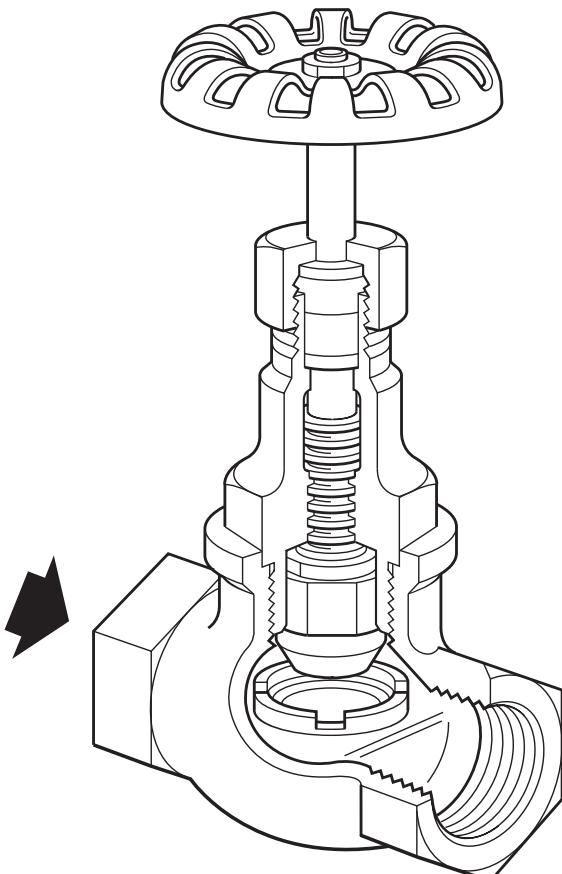
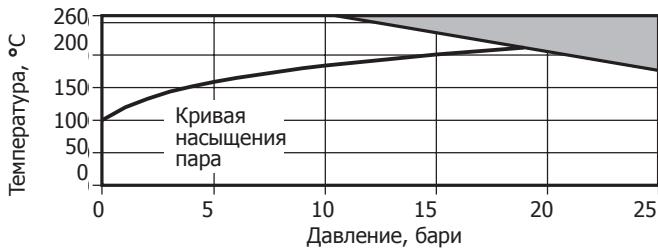


Рис. 1

## 2.3 Ограничение применения

Корпус соответствует нормали	Py25
PMA - Максимальное допустимое давление	25 бари
TMA - Максимальная допустимая температура	260°C
PMO - Максимальное рабочее давление	25 бари
TMO - Максимальная рабочая температура	260°C
Давление холодного гидроиспытания:	38 бари

## 2.4 Рабочий диапазон



 Изделие **не должно** использоваться в данной области параметров.

## 3. Монтаж

**Прим.: Перед началом монтажа внимательно прочтите Раздел 1.**

Прочтите данную инструкцию и техническое описание изделия (TI), проверьте идентификацию на шильдике и убедитесь что изделие может применяться в вашем конкретном случае.

Проверьте материалы изделия, максимальные возможные значения давления и температуры. Если давление в системе может подниматься выше предельного давления для вентиля, убедитесь в наличии предохранительного устройства.

Проверьте чтобы внутри вентиля не было грязи и посторонних предметов, которые могут попасть туда во время хранения и привести к нарушению плотности прилегания плунжера к седлу.

Клапан должен быть смонтирован так чтобы направление потока совпадало со стрелкой на корпусе. Предпочтительно располагать клапан так чтобы маховик находился в положении от вертикального (маховик сверху) до горизонтального (см. Рис. 2).

### **Не монтируйте клапан маховиком вниз.**

При использовании на паре необходимо предусмотреть наличие дренажных устройств, так как скопление конденсата в трубопроводах может привести к гидроударам при открытии вентиля.

**Всегда открывайте клапан медленно.**

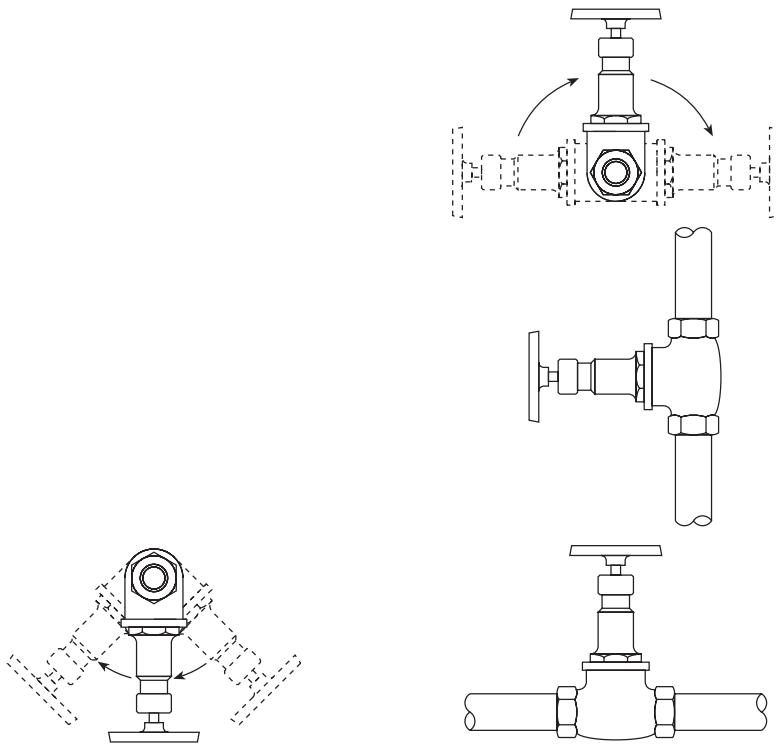


Рис. 2

## **4. Запуск в работу**

После запуска в работу проверьте, чтобы вся система работала должным образом. Проверьте работоспособность предохранительного устройства.

## **5. Работа**

Клапаны HV3 управляются маховиком. Будьте внимательны, вращайте маховик в правильном направлении.

При открытии вентиля поворачивайте маховик против часовой пока клапан не откроется полностью после чего поверните маховик по часовой стрелке на  $\frac{1}{8}$  -  $\frac{1}{4}$  оборота. Это предохранит уже открытый клапан от желания открыть его еще больше.

## **6. Обслуживание**

**Прим.: Перед началом монтажа внимательно прочтите Раздел 1.**

### **6.1 Общая информация**

Перед началом обслуживания изолируйте участок трубопровода с клапаном и сбросьте давление до нуля. Дайте клапану остыть. При сборке убедитесь, что все сопрягаемые поверхности чистые.

### **6.2 Как заменить уплотнение штока:**

- Изолируйте участок трубопровода и сбросьте давление и температуру до приемлемых значений.
- Отдайте гайку (12) и снимите шток (11).
- Отдайте нажимную гайку (10) и вытащите уплотнение (9).
- Уплотнение выполнено из материала PTFE и должно быть утилизировано как это описано в Разделе 1.
- Установите новое уплотнение (9) и затяните гайку (10).
- Установите на место маховик.
- Медленно откройте клапан.
- Проверьте клапан на отсутствие протечек.

### **6.3 Как заменить седло и плунжер:**

- Изолируйте участок трубопровода и сбросьте давление и температуру до приемлемых значений.
- Открутите крышку (5) и снимите ее вместе со штоком и плунжером (3). Выкрутите седло (2).

**Прим.:** Для выкручивания седла может потребоваться специальный инструмент.

- Замените плунжер (3) и седло (2).
- Вкрутите крышку (5) и затяните требуемым усилием.
- Медленно откройте клапан.
- Проверьте клапан на отсутствие протечек.

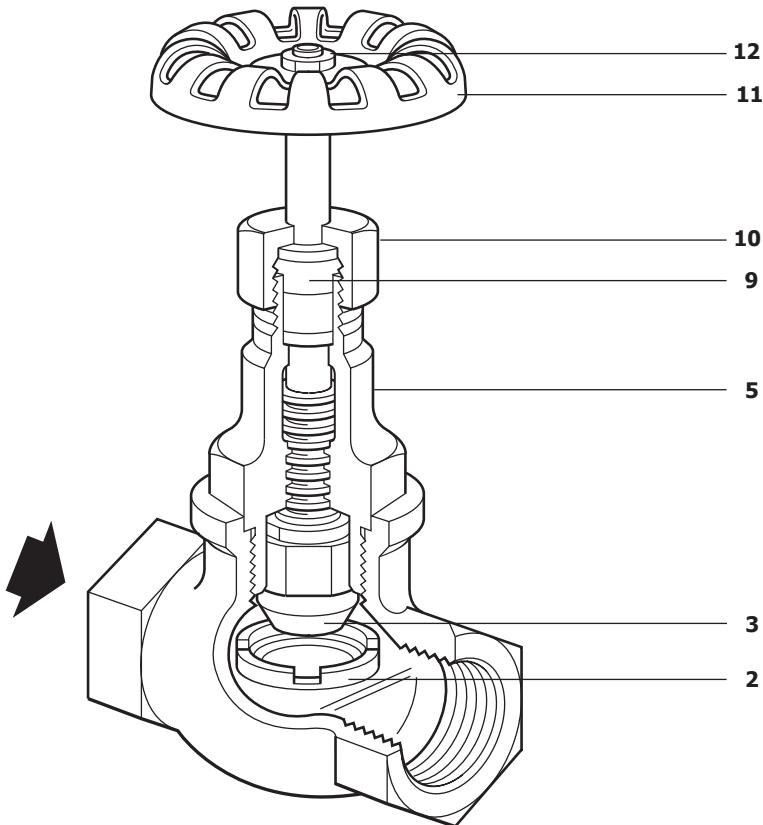


Рис. 3

**Таблица 1 Рекомендуемые усилия затяжки**

Деталь	Ду	или мм	Нм
2 Седло	1/2"		30
	3/4"		40
	1"		45
	1 1/4"		50
	1 1/2"		100
	2"		150
5 Крышка	1/2"	25.5 A/F	100
	3/4"	30.5 A/F	150
	1"	37.0 A/F	175
	1 1/4"	42.0 A/F	200
	1 1/2"	47.0 A/F	250
	2"	55.5 A/F	380
10 Нажимная гайка	1/2"	25.5 A/F	20
	3/4"	25.5 A/F	20
	1"	25.5 A/F	25
	1 1/4"	30.5 A/F	40
	1 1/2"	30.5 A/F	40
	2"	34.0 A/F	45

## 7. Запасные части

Запасные части изображены сплошными линиями. Детали, изображенные пунктирумыми линиями, как запасные не поставляются.

### Поставляемые запчасти

Плунжер и седло	2, 3
Уплотнение штока	8

### Внимание:

Перечисленные запасные части предназначены для запорного вентиля HV3 с маховиком голубого цвета.

Они не взаимозаменяются с запасными частями для вентилей HV3 с зеленым или красным маховиком.

### Как заказать

При заказе запасных частей используйте описание из таблицы "Поставляемые запчасти" и не забывайте указать размер и тип клапана, а также цвет маховика.

**Пример:** Плунжер и седло для запорного вентиля HV3, 1".

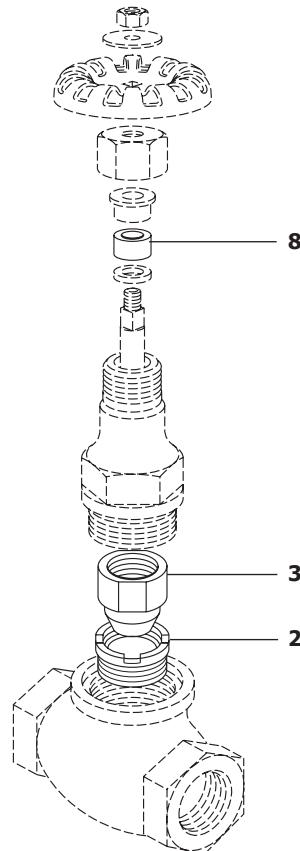


Рис. 3

## **8. Комплект поставки**

- 1.** Клапан HV3.
- 2.** Паспорт (Инструкция по монтажу и эксплуатации).

## **9. Требования к хранению и транспортировке**

- 1.** Размещение, погрузка и крепление груза на подвижном составе должны производится в соответствии с "Техническими условиями погрузки и крепления грузов", утвержденными МПС.
- 2.** При транспортировке, а также погрузочно-разгрузочных работах должна обеспечиваться сохранность поставляемого оборудования.
- 3.** Оборудование, требующее консервации, должно храниться без переконсервации не более одного года.
- 4.** Хранение оборудование у заказчика должно быть в условиях, гарантирующих сохранность от механических повреждений и коррозии.

## **10. Гарантии производителя**

Производитель гарантирует соответствие изделия технической документации в течение 12 месяцев со дня монтажа и запуска в работу, но не более 18 месяцев с момента продажи при соблюдении условий хранения, транспортировки, монтажа, запуска в работу и эксплуатации, указанных в настоящем документе. Другой срок гарантии может быть предусмотрен договором.

По вопросам гарантийного и послегарантийного ремонта обращайтесь к региональным представителям "СПИРАКС-САРКО Инжиниринг" или в центральный офис фирмы **ООО "СПИРАКС-САРКО Инжиниринг"**:

**198095, Санкт-Петербург, ул. Маршала Говорова, 52 литер А, офис 503-Н.**  
**Тел. (812) 331-72-65, 331-72-66, факс 331-72-67**  
**e-mail: info@spiraxsarco.ru**